



PEMERINTAH PROVINSI JAWA TENGAH
UNIT LAYANAN PENGADAAN

Jl. Pahlawan No. 9 Telpun 8311174 (20 saluran) Fax. 8311266
Semarang 50243

Nomor : 01/Paket 11/Pokja 11/ULP/II/2018
Tgl :
Lampiran :
Perihal : Undangan.

Semarang, 02 Februari 2018

Kepada Yth. :
Kelompok Kerja 11 ULP
Provinsi Jawa Tengah
1. Damang Utomo, S.Komr
2. Siti Mustaghfiroh, SH

Dengan ini mengharap kehadiran Bapak/ Ibu/Saudara dalam rapat yang akan diselenggarakan pada :

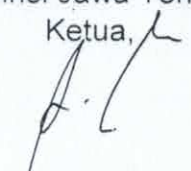
Hari : Senin
Tanggal : 05 Februari 2018
Pukul : 10.00 WIB
Tempat : Ruang Rapat Unit Layanan Pengadaan (ULP) Provinsi Jawa Tengah
Acara : Rapat Persiapan Pelaksanaan Lelang Belanja Pengadaan Alat Pengangkut (Elevator) Gedung A Lantai 1 s/d 12 Kantor Setda Provinsi Jawa Tengah TA. 2018.
Pimpinan Rapat : Ketua Kelompok Kerja 11. Unit Layanan Pengadaan (ULP) Provinsi Jawa Tengah.

Atas perhatian dan kehadiran Bapak/Ibu/Saudara kami ucapkan terima kasih.

Kelompok Kerja 11 Unit Layanan Pengadaan (ULP)

Provinsi Jawa Tengah

Ketua,


Rahmawati, SE, M.Si

NIP. 19710812 200212 2 006

Sanggahan

Pengirim

Pada Yth. Pokja ULP Pemda Jawa Tengah Pengadaan Elevator Gedung A Lantai 1 s.d 12 Provinsi Jawa Tengah ditempat, berdasarkan berita acara hasil pelelangan No. 15.1 Paket 11 pada 11/ULP/III/2018 menerangkan bahwa PT. INDORAYA NUSANTARA DJAYA di dalam proses teknis dinyatakan bahwa spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur. Kami sungguh sangat tidak diterima sekali mengingat apa yang diminta sudah jelas sesuai dengan spesifikasi yang tertera dalam Dokumen Pengadaan e-lelang. dari proses yang terkesan diatur dan dimanipulasi ini, maka kami menduga bahwa proses lelang pekerjaan Pengadaan Elevator Gedung A Lantai 1 s/d 12 Setda Provinsi Jawa Tengah patut diduga bahwa pekerjaan ini merupakan kolusi dan merupakan persekongkolan jahat untuk memenangkan salah satu peserta??. Jika proses lelang ini lanjut dipaksakan selanjutnya maka kami akan melaporkan Kejaksaan Agung Provinsi Jawa Tengah, dan Kepolisian Daerah Jawa Tengah untuk mendapatkan keadilan, mengingat masih terus dilakukan proses tender ini, maka kami akan melaporkan ke KPK karena terduga ada KKN di proses pekerjaan ini. demikian kami sampaikan, atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih.

PT INDORAYA NUSANTARA DJAYA

Jawaban Sanggah PT. INDORAYA NUSANTARA DJAYA

POKJA 11 - 027/0000086/2018

Pada yth. Kelompok Kerja (Pokja) 11 Unit Layanan Pengadaan (ULP) Provinsi Jawa Tengah Tahun Anggaran 2018 Dengan hormat, Pada Hasil Pelelangan Ulang Pekerjaan Pengadaan Elevator Gedung A Lantai 1 s/d 12 Setda Provinsi Jawa Tengah yang sudah diumumkan melalui POKJA Provinsi Jawa Tengah, Kami CV. JATIRAYA merasa sangat dirugikan dan bersama ini kami mengajukan sanggahan kami terhadap hasil Pelelangan tersebut. Pada hasil Evaluasi Teknis (KAK) kami dinyatakan GUGUR dengan alasan Spesifikasi Teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur. Kami merasa keberatan dengan alasan ini karena Spesifikasi Teknik yang ditawarkan sudah sesuai dengan Spesifikasi Teknik pada Brosur yang sudah di legalisasi oleh Badan pendukung kami dan sudah memenuhi spesifikasi teknik minimal yang dipersyaratkan pada KAK (terlampir spekTek KAK, penawaran dan brosur). Kami sangat menyayangkan Pokja melakukan proses Klarifikasi atas yang kurang jelas pada spesifikasi teknik yang tertera pada brosur, baik kepada Calon Penyedia maupun kepada Pabrikan sebagai pendukung kami atas brosur yang kami tawarkan. Disamping itu dari Berita Acara Hasil Pelelangan No. 15.a/Paket 11 pada 11/ULP/III/2018, kami bisa mengetahui bahwa penawaran Biaya Kami jauh lebih rendah dari penawaran biaya yang sudah dinyatakan sebagai pemenang tanpa melakukan klarifikasi Teknik pada kami sebelumnya. Untuk itu CV. JATIRAYA dengan segala hormat meminta kepada Pokja ULP Provinsi Jawa Tengah untuk melakukan proses evaluasi ulang kepada semua peserta yang memenuhi syarat administrasi. Demikian Sanggahan ini kami ajukan dan atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih

Jati Raya

Jawaban Sanggah JATI RAYA

POKJA 11 - 027/0000086/2018

**LELANG PEKERJAAN PENGADAAN ALAT PENGANGKUT (ELEVATOR) GEDUNG A LANTAI 1 S/D 12
KANTOR SETDA PROVINSI JAWA TENGAH TA. 2018.**

Pejabat Pembuat Komitmen :
NIP : EDY SUPRIYANTA,ATD,SH.MM

NO. DPA :

KODE REKENING : 4.04.4.04.01.01.0015

LOKASI PEKERJAAN : SEMARANG

Pagu Anggaran : Rp 6.000.000.000,00

HPS : Rp 5.999.400.000,00

Durasi Pekerjaan : 280 Hari Kalender

Jenis Kontrak : Lumpsum

Dapat persiapan : Jum'at, 05 Februari 2018

Dapat Pembuatan Dokumen Lelang : Senin, 06 Februari 2018

URAIAN	MULAI		SAMPAI	
Pengumuman Pascakualifikasi	Rabu, 07 Februari 2018	23:45	Rabu, 14 Februari 2018	09.00
Download Dok. Pemilihan dan Kualifikasi	Rabu, 07 Februari 2018	23:46	Rabu, 14 Februari 2018	11.00
Dapat Penjelasan	Senin, 12 Februari 2018	13.00	Senin, 12 Februari 2018	14.00
Download Dokumen Penawaran dan Kualifikasi	Senin, 12 Februari 2018	15.00	Senin, 19 Februari 2018	10.00
Pembukaan File Dokumen Penawaran	Senin, 19 Februari 2018	10.01	Selasa, 20 Februari 2018	15.00
Kualifikasi Penawaran Adm, Teknis dan Harga	Senin, 19 Februari 2018	11.00	Senin, 05 Maret 2018	15.00
Kualifikasi Dokumen Kualifikasi	Senin, 26 Februari 2018	10.00	Senin, 05 Maret 2018	15.00
Pembuktian Kualifikasi	Selasa, 27 Februari 2018	10:00	Senin, 05 Maret 2018	15.00
Download Berita Acara Hasil Pelelangan	Kamis, 01 Maret 2018	08.00	Senin, 05 Maret 2018	15.00
Penetapan Pemenang	Kamis, 01 Maret 2018	10.00	Senin, 05 Maret 2018	15.00
Pengumuman Pemenang	Kamis, 01 Maret 2018	12.00	Senin, 05 Maret 2018	15.00
Masa sanggah Hasil Lelang	Senin, 05 Maret 2018	16.00	Jumat, 09 Maret 2018	08.00
PPH	Jumat, 09 Maret 2018	10.00	Senin, 12 Maret 2018	10:00
Penandatanganan kontrak	Senin, 12 Maret 2018	11.00	Selasa, 13 Maret 2018	15:00
Masa pelaksanaan 280 HK			Selasa, 18 Desember 2018	

Surat tugas

: 003/ULP/I/2017 Tgl. 05 Januari 2017

NO	URAIAN	MULAI	SAMPAI	NO. AGENDA
	Surat dari SKPD			
	Surat dari Kepala ULP Provinsi Jawa Tengah			
0	RAPAT PERSIAPAN			
»	Undangan Persiapan	Jum'at, 02 Februari 2018		01 / Paket 11/Pokja 11/ULP/II/2018
»	BA Persiapan	Senin, 05 Februari 2018		02 / Paket 11/Pokja 11/ULP/II/2018
	Mencari Info Teknis & Harga	Sesuai hasil survey SKPD		
	Membandingkan info Teknis & Harga	Sesuai hasil survey SKPD		
	Pembuatan Dokumen + HPS	Selasa, 06 Februari 2018		03 / Paket 11/Pokja 11/ULP/II/2018
NO	URAIAN	MULAI	SAMPAI	NO. AGENDA
1	Pengumuman Pascakualifikasi	Rabu, 07 Februari 2018	23:45 Rabu, 14 Februari 2018	04 / Paket 11/Pokja 11/ULP/II/2018
2	Download Dok. Pemilihan dan Kualifikasi	Rabu, 07 Februari 2018	23:46 Rabu, 14 Februari 2018	11.00
»	Undangan Rapat Penjelasan		Jumat, 09 Februari 2018	05 / Paket 11/Pokja 11/ULP/II/2018
3	Rapat Penjelasan	Senin, 12 Februari 2018	13.00 Senin, 12 Februari 2018	14.00
»	Berita Acara Rapat Penjelasan		Senin, 12 Februari 2018	
4	Upload Dokumen Penawaran dan Kualifikasi	Senin, 12 Februari 2018	15.00 Senin, 19 Februari 2018	10.00
»	Undangan Pembukaan		Jumat, 16 Februari 2018	07 / Paket 11/Pokja 11/ULP/II/2018
5	Pembukaan File Dokumen Penawaran	Senin, 19 Februari 2018	10.01 Selasa, 20 Februari 2018	15.00
»	Berita Acara Pembukaan		Senin, 19 Februari 2018	08 / Paket 11/Pokja 11/ULP/II/2018
»	Und. Eval. Penawaran Adm, Teknis dan Biaya		Selasa, 27 Februari 2018	09 / Paket 11/Pokja 11/ULP/II/2018
6	Evaluasi Penawaran Adm, Teknis dan Biaya	Senin, 19 Februari 2018	11.00 Senin, 05 Maret 2018	15.00

BA. EVAL. PENAWARAN ADMN. TEKNIS DAN BIAYA		JUMAT, 02 MARET 2018				11 / Paket 11/Pokja 11/U LP/III/2018	
Undangan Evaluasi dokumen kualifikasi		Selasa, 27 Februari 2018				11 / Paket 11/Pokja 11/U LP/III/2018	
7	Evaluasi Dokumen Kualifikasi	Senin, 26 Februari 2018		10.00	Senin, 05 Maret 2018		15.00
»	BA. Evaluasi Dok. Kualifikasi	Jumat, 02 Maret 2018					
»	Undangan pembuktian kualifikasi	Jumat, 02 Maret 2018					
8	Pembuktian Kualifikasi	Selasa, 27 Februari 2018		10:00	Senin, 05 Maret 2018		15.00
»	BA. Pembuktian Kualifikasi	Senin, 05 Maret 2018					
9	Upload Berita Acara Hasil Pelelangan	Kamis, 01 Maret 2018		08.00	Senin, 05 Maret 2018		15.00
10	Penetapan Pemenang	Kamis, 01 Maret 2018		10.00	Senin, 05 Maret 2018		15.00
11	Pengumuman Pemenang	Kamis, 01 Maret 2018		12.00	Senin, 05 Maret 2018		15.00
12	Masa sanggah Hasil Lelang	Senin, 05 Maret 2018		16.00	Jumat, 09 Maret 2018		08.00
»	ND Kepada Kepala ULP	Jumat, 09 Maret 2018					
13	SPPBJ	Jumat, 09 Maret 2018		10.00	Senin, 12 Maret 2018		10:00
14	Penandatanganan kontrak	Senin, 12 Maret 2018		11.00	Selasa, 13 Maret 2018		15:00
	Masa pelaksanaan 280 HK				Selasa, 18 Desember 2018		

PRIMARY REPORT

Lelang		
Lelang	12945042	
Lelang (Lelang Ulang)	Paket Pengadaan Alat Pengangkut (Elevator)	
Pemangku	Pemerintah Daerah Provinsi Jawa Tengah	
Instansi	BIRO UMUM	
Objek Kerja	Pengadaan Barang	
Tipe	e-Lelang Umum	
Pengadaan	Pascakualifikasi Satu File - Sistem Gugur	
Tahun	2018 - APBD	
Angka Paket	Rp 6.000.000.000,00	
Angka Paket	Rp 5.999.400.000,00	
Cara Pembayaran	Lump Sum	
Periode Pembayaran	Pembebanan Tahun Anggaran	Tahun Tunggal
Sumber Pendanaan	Pengadaan Tunggal	
Skala Usaha	Perusahaan Non Kecil	
Alamat Pekerjaan	Jl. Pahlawan No.9 Semarang - Semarang (Kota)	
* Ijin Usaha - Ijin Usaha - SIUP - AKTA - TDP - NPWP		
- Klasifikasi - Non Kecil Bidang Mekanikal, Electrical - Akta pendirian dan perubahan (apabila ada); - Yang masih berlaku - Yang masih berlaku		
* Telah Melunasi Kewajiban Pajak Tahun Terakhir - SPT Tahunan Tahun 2016/ 2017 * Surat Pernyataan (bermaterai Rp.6000,-) calon penyedia barang/ jasa sekurang-kurangnya memuat : a. Perusahaan yang bersangkutan dan manajemennya tidak dalam pengawasan pengadilan, tidak bangkrut dan tidak sedang dihentikan kegiatan usahanya; b. Salah satu dan /atau semua pengurus dan badan usahanya atau peserta perorangan tidak masuk dalam Daftar Hitam. * Memperoleh paling sedikit 1 (satu) pekerjaan sebagai Penyedia dalam kurun waktu 4 (empat) tahun terakhir * Surat keterangan domisili perusahaan yang diterbitkan oleh instansi yang berwenang (kelurahan/ kecamatan) tahun 2018		
Kualifikasi		
Pembuatan	07 Februari 2018 23:41 Oleh Rahmawati, SE, M.Si	
Persetujuan	07 Februari 2018 23:41 Oleh Rahmawati, SE, M.Si	
Pembatalan	Pada Tahap Evaluasi Teknis tidak ada yang lulus.	

Lelang		
Nama Dokumen	Tanggal Upload	Pengirim
DOKUMEN LIFT.pdf	07 Februari 2018 23:41	Rahmawati, SE, M.Si
DOKUMEN.pdf	12 Februari 2018 21:24	Rahmawati, SE, M.Si

Tahapan	Mulai	Akhir
Permohonan Pascakualifikasi	07 Februari 2018 23:45	14 Februari 2018 09:00
Upload Dokumen Pengadaan	07 Februari 2018 23:46	14 Februari 2018 11:00
Penyediaan Penjelasan	12 Februari 2018 13:00	12 Februari 2018 14:00
Upload Dokumen Penawaran	12 Februari 2018 15:00	19 Februari 2018 10:00
Upload Dokumen Penawaran	19 Februari 2018 10:01	20 Februari 2018 15:00
Upload Dokumen Penawaran	19 Februari 2018 11:00	05 Maret 2018 15:00
Perubahan Oleh Rahmawati, SE, M.Si	19 Februari 2018 11:00	01 Maret 2018 15:00
Alasan	Masih membutuhkan waktu untuk evaluasi	
Upload Dokumen Kualifikasi	26 Februari 2018 10:00	05 Maret 2018 15:00

	Perubahan Oleh Rahmawati, SE, M.Si	26 Februari 2018 10:00	01 Maret 2018 15:00
	Alasan	Masih membutuhkan waktu untuk evaluasi	
Pembuktian Kualifikasi		27 Februari 2018 10:00	05 Maret 2018 15:00
	Perubahan Oleh Rahmawati, SE, M.Si	27 Februari 2018 10:00	01 Maret 2018 15:00
	Alasan	Masih membutuhkan waktu untuk evaluasi	
Isi Berita Acara Hasil Pelelangan		01 Maret 2018 08:00	05 Maret 2018 15:00
	Perubahan Oleh Rahmawati, SE, M.Si	01 Maret 2018 08:00	01 Maret 2018 15:00
	Alasan	Masih membutuhkan waktu untuk evaluasi	
Pencapan pemenang		01 Maret 2018 10:00	05 Maret 2018 15:00
	Perubahan Oleh Rahmawati, SE, M.Si	01 Maret 2018 10:00	01 Maret 2018 15:00
	Alasan	Masih membutuhkan waktu untuk evaluasi	
Pengumuman Pemenang		01 Maret 2018 12:00	05 Maret 2018 15:00
	Perubahan Oleh Rahmawati, SE, M.Si	01 Maret 2018 12:00	01 Maret 2018 15:00
	Alasan	Masih membutuhkan waktu untuk evaluasi	
Isi Sanggah Hasil Lelang		05 Maret 2018 16:00	09 Maret 2018 08:00
	Perubahan Oleh Rahmawati, SE, M.Si	01 Maret 2018 16:00	05 Maret 2018 08:00
	Alasan	Masih membutuhkan waktu untuk evaluasi	
Isi Penunjukan Penyedia Barang/Jasa		09 Maret 2018 10:00	12 Maret 2018 10:00
	Perubahan Oleh Rahmawati, SE, M.Si	05 Maret 2018 10:00	06 Maret 2018 10:00
	Alasan	Masih membutuhkan waktu untuk evaluasi	
Penandatanganan Kontrak		12 Maret 2018 11:00	13 Maret 2018 15:00
	Perubahan Oleh Rahmawati, SE, M.Si	06 Maret 2018 11:00	07 Maret 2018 15:00
	Alasan	Masih membutuhkan waktu untuk evaluasi	

Unit Kerja

Unit Kerja

POKJA 11 - 027/0000086/2018

027/0000086/2018 tanggal 05 Januari 2018

Nama	NIP	Jabatan
Rahmawati, SE, M.Si	197108122002122006	Ketua
Utomo, S.Kom	196411261988031006	Sekretaris
Mustaghfirah, Sh	197304142005022005	Anggota

Peserta	Tanggal Daftar
Abdury Urip Mandiri	08 Februari 2018 03:59
PT SURYA MANDIRI PERKASA	08 Februari 2018 05:17
PT MODERN TEKNOLOGI	08 Februari 2018 08:54
PT SATRIA PERKASA	08 Februari 2018 09:05
PT BAHUANA EKA PERSADA	08 Februari 2018 09:16
PT Abdi Teknik Elevator	08 Februari 2018 09:16
PT INDOORAYA NUSANTARA DJAYA	08 Februari 2018 10:27
PT CIPTA KARISMA	08 Februari 2018 10:41
PT USMANINDO PRATAMA	08 Februari 2018 11:06
PT BIMA UTAMA JAYA	08 Februari 2018 11:48
PT GAPURA HASANAH KARYA	08 Februari 2018 12:20
PT PLAMMEKA JAYAASRI	08 Februari 2018 13:56
PT Gaya Trie	08 Februari 2018 14:09
PT Sarana Elektrika Indah	08 Februari 2018 15:40
PT SURYA TATA CEMERLANG	08 Februari 2018 16:28
PT Raya	08 Februari 2018 16:36
PT SAHWAHITA KONTRUKSI	08 Februari 2018 17:11
PT SUKIT AURUMN SEJAHTERA	08 Februari 2018 18:20
PT Rizki Citra Eratama	08 Februari 2018 19:01
PT PANJI JAYA SRI	09 Februari 2018 00:46
PT KARXINDO ARTAMA	10 Februari 2018 00:38
PT BANGUN KHARISMA PRIMA	10 Februari 2018 13:05
PT Bhakti nusa	10 Februari 2018 19:56
PT SURYA SARI ELTWO MANDIRI	10 Februari 2018 22:16
PT PODA	11 Februari 2018 16:17
PT JASA UTAMA PRIMA	11 Februari 2018 19:56
PT CIKARPAK DARAJAT	11 Februari 2018 21:00
PT Cakra Buana Teknolab	11 Februari 2018 21:06
PT SANTIADJI LANGGENG	12 Februari 2018 03:08
PT LOUSERINDO MEGAH PERMAI	12 Februari 2018 09:09
PT Mulukarya dua mandiri	12 Februari 2018 11:12
PT MAVINDO KINARYA	12 Februari 2018 13:15
PT Kaya	12 Februari 2018 14:03
PT GEOMARINDO TOTAL SOLUSI	12 Februari 2018 14:27

Isian Lelang

Isian Peserta

Uraian	Tanggal	Pengirim
Dalam Spektek Kapasitas Elevator disebutkan 10 orang / 700 kg; Bagaimana jika ditawarkan spesifikasi yang lebih baik misalkan "kapasitas 10 orang / 800 kg" apakah diperbolehkan? 2. Mengenai speed dalam spektek disebutkan 60 mpm; spesifikasi yang lebih baik misalkan "90 s/d 105 mpm" apakah diperbolehkan? 3. Mengenai spesifikasi ceiling disebutkan dalam spektek type painted steel sheet; sedangkan dinding dan pintu menggunakan stainless steel hairline; apakah spesifikasi ceiling tetap sesuai LDP atau bisa disesuaikan dengan dinding dan pintu? 4. Dalam spektek disebutkan Hoistway (WxD) 7230x1800 (mm) apakah Hoistway diperbolehkan untuk disesuaikan sesuai kebutuhan. Misalkan kebutuhan hoistway (WxD) 1900 x 1800 mm bersih bagian dalam? 5. Dalam spektek disebutkan Country of Origin : Thailand; mohon dapat dijelaskan pengertiannya, jika yang dimaksud dalam spektek adalah spesifikasi tersebut adalah produk Thailand bukankah hal tersebut dapat dikategorikan mengarahkan pada produk tertentu? Mohon penjelasan.	12 Februari 2018 13: 06	cv. multikarya dua mandiri
Kepada Yth. Pokja, Mohon penjelasannya mengenai Apakah Surat Dukungan dan dokumen pendukung lainnya dari Distributor yang sebelumnya bisa digunakan kembali atau membuat surat dukungan baru ? terima kasih	12 Februari 2018 13: 17	CV. MAVINDO KINARYA
Menyampaikan hasil pemindaian (scan) Daftar tenaga teknis dari Pabrikan/ Produsen/Distributor/ Agen Tunggal untuk melaksanakan instalasi, uji coba/ uji fungsi alat dimaksud dengan dilampiri fotokopi Sertifikat Keahlian dari tenaga yang berwenang dan telah dilegalisir; mohon dijelaskan secara spesifik mengenai tenaga ahli apa yang dimaksud berikut sertifikat dari instansi berwenang seperti apa yang dimaksud	12 Februari 2018 13: 18	cv. multikarya dua mandiri
Kepada Pokja ULP. Untuk daftar personal/ teknisi inti dibuat oleh Distributor pendukung atau cukup dari penyedia ? Mohon penjelasan dan terima kasih	12 Februari 2018 13: 22	CV. MAVINDO KINARYA
Spesifikasi apakah bisa mengajukan brand lain,dengan system MRL(machine roomless)?karena bisa saving yang bisa sampai 30.	12 Februari 2018 13: 25	GUSMANINDO PRATAMA
Dalam dokumen tidak terdapat gambar.mohon di lampirkan	12 Februari 2018 13: 28	PT. JASA UTAMA PRIMA
Dalam dokumen tidak terdapat referensi merek. mohon penjelasan	12 Februari 2018 13: 28	PT. JASA UTAMA PRIMA
Yth Panitia,, kami berpengalaman dalam pekerjaan pengadaan bongkar pasang lift,, kami mempunyai siup dan ijin tangga berjalan (siup kecil) untuk memberi kesempatan bersaing apakah kami boleh ikut paket ini dengan siup kecil???	12 Februari 2018 13: 31	CV. CIKARPAK DARAJAT
Untuk hoistway apakah disatu tempat atau berbeda tempat?	12 Februari 2018 13: 34	GUSMANINDO PRATAMA
Dalam LDP menyebutkan harus melampirkan daftar tenaga teknis dari pabrikan/produsen/distributor/agen tunggal. apakah terdapat sertifikat keahlian khusus yg di persyaratkan?	12 Februari 2018 13: 35	PT. JASA UTAMA PRIMA
Mohon dapat dilampirkan gambar kondisi existing yang tersedia saat ini agar penyedia jasa dapat menyusun rencana kerja & menyampaikan spesifikasi yang sesuai dengan kondisi ruangan / existing yang ada.	12 Februari 2018 13: 36	cv. multikarya dua mandiri
Dalam dokumen bab XIII tidak terdapat item kabel feeder. Terimakasih	12 Februari 2018 13: 36	PT. JASA UTAMA PRIMA
Dalam dokumen bab XIII no 12 mohon penjelasan. (apakah ini pekerjaan bongkar lift lama dan pasang lift baru) ?	12 Februari 2018 13: 36	PT. JASA UTAMA PRIMA
Apakah sub bidang SIUP yang dimaksud adalah 4659? Perdagangan Besar Mesin, Peralatan dan Perlengkapan Lainnya?	12 Februari 2018 13: 38	PT. JASA UTAMA PRIMA
Sang Panitia,, apakah kami diberi kesempatan untuk mengunjungi lokasi pekerjaan bongkar pasang lift agar kami dapat mengetahui keadaan lapangan,, kalau ya kapan waktu kunjung nya	12 Februari 2018 13: 41	CV. Cakra Buana Teknolab

Spesifikasi yang ditawarkan harus sesuai dengan Spesifikasi dalam Dokumen Pengadaan. POKJA 11 - 027
00000086/2018 12 Feb 2018 13:39. Berarti spek dan lain lain tidak jadi ada addendum ya pak/bu....?

Apakah SIUP kecil boleh mengikuti pekerjaan ini

POKJA 11 - 027/00000086/2018 12 Feb 2018 13:40 - "gambar tidak kami lampirkan" yang dimaksud gambar tidak
kami lampirkan dalam hal ini mohon dapat dijelaskan lebih lanjut, apakah memang tidak ada gambar rencana atas
land existing ataukah ada hal/alasan lainnya?

Apakah surat dukungan dari distributor itu di perlukan sedangkan kami penyedia barang tersebut? dan surat
penerangan dari letter of autorazthion dari pabrikan?

Terdapat gambar existing sangat penting karena dalam spesifikasi disebutkan dimensi barang (elevator).
Bagaimana jika terjadi barang (elevator) dimensinya sudah diproduksi sesuai spesifikasi namun tidak dapat
di pasang dilokasi? mohon waktu penjelasan diperpanjang. terimakasih

Keputusan Panitia

Uraian

Tanggal Pengirim

Apada calon penyedia disampaikan bahwa : akan dilakukan perubahan Dokumen Pengadaan antara lain : pada Bab XII
spesifikasi teknis huruf j. Operation System Four Cars Group Control System dan o. Country of Origin Thailand Akan di
lakukan perubahan yaitu Huruf j diganti simplex. Huruf o nama negara dihilangkan. Selanjutnya akan dituangkan dalam
bandung dokumen pengadaan

31324042 1. untuk Kapasitas elevator diperbolehkan 10 orang / 800 Kg.2. untuk speed minimal 60 mpm sampai dengan
80 mpm 3. Mengenai spesifikasi ceiling tetap sesuai LDP 4. untuk spektek Hoistway sesuai dengan dokumen pengadaan
jika menyesuaikan dengan hoistway yang ada 5. untuk COO sudah ada penjelasan

X1391042 Surat Dukungan dan dokumen pendukung lainnya dari Distributor yang sebelumnya masih bisa digunakan
sepanjang masih berlaku dan dapat dipertanggung jawabkan

X1324042 Sertifikat keahlian yang dimaksud adalah sertifikat K3 Lift yang di keluarkan oleh Dinas Tenaga Kerja

X1391042 Untuk daftar personil/ teknisi inti dikeluarkan oleh Distributor pendukung

X0502042 Spesifikasi yang ditawarkan harus sesuai dengan Spesifikasi dalam Dokumen Pengadaan.

X1642042 Gambar tidak kami lampirkan

X1642042 untuk referensi merek tidak kami sebutkan selama spesifikasi barang yang di tawarkan sesuai dengan
dokumen pengadaan

X1646042 Untuk persyaratan SIUP sesuai dengan dokumen pengadaan

12 GUSMANINDO
Februari PRATAMA
2018 13:
41
12 CV.
Februari CIKARPAK
2018 13: DARAJAT
42
12
Februari cv. multikarya
2018 13: dua mandiri
45
12 PT. Abdi
Februari Teknik
2018 13: Elevator
47
12
Februari cv. multikarya
2018 13: dua mandiri
51

12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 13: /0000086
07 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 13: /0000086
28 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 13: /0000086
31 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 13: /0000086
33 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 13: /0000086
35 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 13: /0000086
39 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 13: /0000086
40 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 13: /0000086
43 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 13: /0000086
45 /2018
12 POKJA
Februari

X02042 Untuk hoistway disatu tempat

X1842042 ada

X1824042 kondisi existing bisa dilihat dan dijelaskan pada saat aanwizjing lapangan pada hari selasa tanggal 13 Februari 2018, jam 10.00 s.d jam 12.00. Bertempat di gedung A lantai 1 kantor Gubernur Jawa Tengah jl. Pahlawan no. 9 Semarang

X1842042 Lift sudah termasuk kabel feeder

X1842042 bab XIII no 12 ini adalah pekerjaan bongkar lift lama dan pasang lift baru

X1848042 ya pada saat aanwizjing lapangan

X1842042 SIUP sesuai dengan Dokumen Pengadaan

X0302042 Spesifikasi yang ditawarkan harus sesuai dengan Spesifikasi dalam Dokumen pengadaan dan Adendum Dokumen Pengadaan

X1846042 untuk SIUP harus sesuai dengan dokumen pengadaan

X1824042 untuk detail existing silahkan datang pada saat aanwizjing lapangan

X0534042 sebagai Distributor tidak diperlukan surat dukungan apabila sebagai keagenan diperlukan LA dari pabrikan

X1824042 kondisi existing bisa dilihat dan dijelaskan pada saat aanwizjing lapangan pada hari selasa tanggal 13 Februari 2018, jam 10.00 s.d jam 12.00. Bertempat di gedung A lantai 1 kantor Gubernur Jawa Tengah jl. Pahlawan no. 9 Semarang dengan CP bapak Slamet HP. 081228323971

2018 13: 11 - 027
46 /0000086
/2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 13: /0000086
48 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 13: /0000086
55 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 13: /0000086
57 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 14: /0000086
00 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 14: /0000086
02 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 14: /0000086
03 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 14: /0000086
05 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 14: /0000086
06 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 14: /0000086
09 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 14: /0000086
13 /2018
12 POKJA
Februari 11 - 027
2018 14: /0000086
16 /2018

Penawaran			
Nama Peserta	Nama File	Tanggal Kirim	Hash Key
PT. LOUSERINDO MEGAH PERMAI	PT. LOUSERINDO MEGAH PERMAI-10435042.rhs	15 Februari 2018 16:45	529d02ef91cdf9115b8097a1141c9de7
PT. SURYA TATA CEMERLANG	PT. SURYA TATA CEMERLANG-10435042.rhs	16 Februari 2018 17:06	06e6e1f83bfd36c7d02dcf21668349c1
Jati Raya	Jati Raya-10435042.rhs	19 Februari 2018 08:21	062e8fcf3bbcb7961d76b34ed09ab85d
PT. PLAMMEKA JAYAASRI	PT. PLAMMEKA JAYAASRI-10435042.rhs	19 Februari 2018 06:56	5b932f241e7edb0768b0d04a8148576a
		17 Februari 2018	

PT. BIMA UTAMA JAYA	PT. BIMA UTAMA JAYA-10435042.rhs	11:01	5cfa4d33954e07ddb5f7e00983e438aa
GUSMANINDO PRATAMA	GUSMANINDO PRATAMA-10435042.rhs	19 Februari 2018 09:51	804cd7b2cff23d35324eddc29060e65a
CV. Gaya Trie	CV. Gaya Trie-10435042.rhs	18 Februari 2018 18:54	89a564fe2ce4c50181273903881ede14
PT. CIPTA KARISMA	PT. CIPTA KARISMA-10435042.rhs	15 Februari 2018 15:12	0c7db6275a05a92fbdchf470f6f192a0
PT. Abdi Teknik Elevator	PT. Abdi Teknik Elevator-10435042.rhs	18 Februari 2018 21:20	efb8ce1a67f9c169aa9b218a1f4be60b
PT. INDORAYA NUSANTARA DJAYA	PT. INDORAYA NUSANTARA DJAYA-10435042.rhs	15 Februari 2018 17:23	f0d30699431fc7138159f0e065ce4881

Evaluasi

Evaluasi Akhir ke-1		Harga Penawaran	Harga Terkoreksi	Lulus	Uraian
Peserta					
GUSMANINDO PRATAMA		Rp 5.734.300.000,00			
PT. BIMA UTAMA JAYA		Rp 5.988.400.000,00			

Evaluasi Kualifikasi ke-1		Lulus	Uraian
Peserta			
GUSMANINDO PRATAMA			
PT. BIMA UTAMA JAYA			

Evaluasi Biaya ke-1		Harga Penawaran	Harga Terkoreksi	Lulus	Uraian
Peserta					
GUSMANINDO PRATAMA		Rp 5.734.300.000,00	Rp 5.734.300.000,00		
PT. BIMA UTAMA JAYA		Rp 5.988.400.000,00	Rp 5.988.400.000,00		

Evaluasi Teknis ke-1		Lulus	Uraian
Peserta			
PT. Abdi Teknik Elevator			Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur.
PT. INDORAYA NUSANTARA DJAYA			Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur.
PT. CIPTA KARISMA			Syarat teknis tidak sesuai dengan dokumen pengadaan (tidak ada jaminan pemeliharaan dari Pabrikan/Produsen/Distributor/Agen Tunggal)
GUSMANINDO PRATAMA			
PT. BIMA UTAMA JAYA			
PT. PLAMMEKA JAYAASRI			Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur.
CV. Gaya Trie			Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan spesifikasi teknis pada Bab XII dokumen pengadaan.
PT. SURYA TATA CEMERLANG			Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur.
Jati Raya			Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur.
PT. LOUSERINDO MEGAH PERMAI			Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan spesifikasi teknis pada Bab XII dokumen pengadaan.

Evaluasi Administrasi ke-1		Lulus	Uraian
Peserta			
PT. Abdi Teknik Elevator			
PT. INDORAYA NUSANTARA DJAYA			
PT. CIPTA KARISMA			
GUSMANINDO PRATAMA			
PT. BIMA UTAMA JAYA			
PT. PLAMMEKA JAYAASRI			
CV. Gaya Trie			
PT. SURYA TATA CEMERLANG			
Jati Raya			
PT. LOUSERINDO MEGAH PERMAI			

Pengumuman Pemenang

Peserta	Pemenang
GUSMANINDO PRATAMA	
PT. BIMA UTAMA JAYA	

Pengumuman

Sanggahan

Pengirim

Kepada Yth, Pokja ULP Pemda Jawa Tengah Pengadaan Elevator Gedung A Lantai 1 s.d 12 Setda provinsi Jawa Tengah ditempat. berdasarkan berita acara hasil pelelangan No. 15.1 Paket 11 Pokja.11/ULP/III/2018 menerangkan bahwa PT. INDORAYA NUSANTARA DJAYA di dalam evaluasi teknis dinyatakan bahwa spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur. hal ini sungguh sangat tidak diterima sekali mengingat apa yang diminta sudah jelas sesuai dengan spesifikasi yang tertera dalam Dokumen Pengadaan e-lelang. dari proses yang terkesan diatur dan transaksi ini, maka kami menduga bahwa proses lelang pekerjaan Pengadaan Elevator Gedung A Lantai 1 s/d 12 Setda Provinsi Jawa Tengah patut diduga bahwa pekerjaan ini merupakan pesanan dan merupakan persekongkolan jahat untuk memenangkan salah satu peserta??. Jika memang proses lelang ini lanjut dipaksakan selanjutnya maka kami akan melaporkan Kejaksaan Tinggi Provinsi Jawa tengah, dan Kepolisian Daerah Jawa Tengah untuk mendapatkan keadilan, jika memang masih terus dilakukan proses tender ini, maka kami akan melaporkan ke KPK karena patut diduga ada KKN di proses pekerjaan ini. demikian kami sampaikan, atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih.

PT INDORAYA NUSANTARA DJAYA

Kepada yth, Kelompok Kerja (Pokja) 11 Unit Layanan Pengadaan (ULP) Provinsi Jawa Tengah Tahun Anggaran 2018 Dengan hormat, Pada Hasil Pelelangan Ulang Pekerjaan Pengadaan Elevator Gedung A Lantai 1 s/d 12 Setda Provinsi Jawa Tengah yang sudah diumumkan melalui SPSE Provinsi Jawa Tengah, Kami CV. JATIRAYA merasa sangat dirugikan dan bersama ini kami sampaikan sanggahan kami terhadap hasil Pelelangan tersebut. Pada hasil Evaluasi Teknis (terlampir) kami dinyatakan GUGUR dengan alasan Spesifikasi Teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur. Kami merasa keberatan dengan alasan ini karena Spesifikasi Teknik yang kami tawarkan sudah sesuai dengan Spesifikasi Teknik pada Brosur yang sudah di legalisasi oleh pabrikan pendukung kami dan sudah memenuhi spesifikasi teknik minimal yang dipersyaratkan pada KAK (terlampir spekTek KAK, penawaran dan brosur). Kami sangat menyayangkan Pokja tidak melakukan proses Klarifikasi atas yang kurang jelas pada spesifikasi teknik yang tertera pada brosur, baik kepada Calon Penyedia maupun kepada Pabrikan sebagai pendukung kami atas produk yang kami tawarkan. Disamping itu dari Berita Acara Hasil Pelelangan No. 15.a/Paket 11 Pokja 11/ULP/III/2018, kami bisa mengetahui bahwa penawaran Biaya Kami jauh lebih rendah dari penawaran biaya yang sudah dinyatakan sebagai pemenang tanpa melakukan klarifikasi Teknik kepada kami sebelumnya. Untuk itu CV. JATIRAYA dengan segala hormat meminta kepada Pokja ULP Provinsi Jawa Tengah untuk melakukan proses evaluasi ulang kepada semua peserta lelang yang memenuhi sarat administrasi. Demikian Sanggahan ini kami ajukan dan atas perhatiannya kami ucapkan terima kasih

Jati Raya

View Lelang Penjelasan Lelang

Tujuan Terhadap Dokumen Lelang

Paket : Paket Pengadaan Alat Pengangkut (Elevator)

Waktu : 0 hari / 0 jam / 0 menit

Tujuan Peserta

Dokumen	Bab	Uraian	Pengirim
Dasar Teknis	XII	1. Dalam Spektek Kapasitas Elevator disebutkan 10 orang / 700 kg; Bagaimana jika ditawarkan spesifikasi yang lebih baik misalkan "kapasitas 10 orang / 800 kg" apakah diperbolehkan? 2. Mengenai speed dalam spektek disebutkan 60 mpm; spesifikasi yang lebih baik misalkan "90 s/d 105 mpm" apakah diperbolehkan? 3. Mengenai spesifikasi ceiling disebutkan dalam spektek type painted steel sheet; sedangkan dinding dan pintu menggunakan stainless steel hairline; apakah spesifikasi ceiling tetap sesuai LDP atau bisa disesuaikan dengan dinding dan pintu. 4. Dalam spektek disebutkan Hoistway (WxD) 7230x1800 (mm) apakah Hoistway diperbolehkan untuk disesuaikan sesuai kebutuhan, Misalkan kebutuhan hoistway (WxD) 1900 x 1800 mm bersih bagian dalam? 5. Dalam spektek disebutkan Country of Origin : Thailand; mohon dapat dijelaskan pengertiannya, jika yang dimaksud dalam spektek adalah spesifikasi tersebut adalah produk Thailand bukankah hal tersebut dapat dikategorikan mengarahkan pada produk tertentu? Mohon penjelasan.	cv. multikarya dua mandiri 12 Feb 2018 13:06
Persyaratan Teknis	IV	Kepada Yth. Pokja, Mohon penjelasannya mengenai Apakah Surat Dukungan dan dokumen pendukung lainnya dari Distributor yang sebelumnya bisa digunakan kembali atau membuat surat dukungan baru ? terima kasih Menyampaikan hasil pemindaian (scan) Daftar tenaga teknis dari Pabrik/ Produsen/Distributor/ Agen Tunggal untuk melaksanakan instalasi, uji coba/ uji fungsi alat dimaksud dengan dilampiri fotokopi Sertifikat Keahlian dari Instansi yang berwenang dan telah dilegalisir; mohon dijelaskan secara spesifik mengenai tenaga ahli apa yang dimaksud berikut sertifikat dari instansi berwenang seperti apa yang dimaksud Kepada Pokja ULP. Untuk daftar personil/ teknisi inti dibuat oleh Distributor pendukung atau cukup dari penyedia ? Mohon penjelasan dan terima kasih Spesifikasi apakah bisa mengajukan brand lain,dengan system MRL(machine roomless)?karena bisa saving energy bisa sampai 30. dalam dokumen tidak terdapat gambar.mohon di lampirkan dalam dokumen tidak terdapat referensi merek. mohon penjelasan Yth panitia,, kami berpengalaman dalam pekerjaan pengadaan bongkar pasang lift,, kami mempunyai siup dan iujk tangga berjalan (siup kecil) untuk memberi kesempatan bersaing apakah kami boleh ikut paket ini dengan siup kecil??? Untuk hoistway apakah disatu tempat atau berbeda tempat? Dalam LDP menyebutkan harus melampirkan daftar tenaga teknis dari pabrik/produsen/distributor/agen tunggal. apakah terdapat sertifikat keahlian khusus yg di persyaratkan? mohon dapat dilampirkan gambar kondisi existing yang tersedia saat ini agar penyedia jasa dapat menyusun rencana kerja & menyampaikan spesifikasi yang sesuai dengan kondisi ruangan / exsisting yang ada. dalam dokumen bab XIII tidak terdapat item kabel feeder. Terimakasih dalam dokumen bab XIII no 12 mohon penjelasan. (apakah ini pekerjaan bongkar lift lama dan pasang lift baru) ? apakah sub bidang SIUP yang dimaksud adalah 4659? Perdagangan Besar Mesin, Peralatan dan Perlengkapan Lainnya? Siang Panitia,, apakah kami diberi kesempatan untuk mengunjungi lokasi pekerjaan bongkar pasang lift agar kami dpt mengetahui keadaan lapangan,, kalau ya kapan waktu kunjung nya Spesifikasi yang ditawarkan harus sesuai dengan Spesifikasi dalam Dokumen Pengadaan.POKJA 11 - 027/0000086/2018 12 Feb 2018 13:39.Berarti spek dan lain lain tidak jadi ada addendum ya pak/bu....? Apakah Siup kecil boleh mengikuti pekerjaan ini POKJA 11 - 027/0000086/2018 12 Feb 2018 13:40 - "gambar tidak kami lampirkan" yang dimaksud gambar tidak kami lampirkan dalam hal ini mohon dapat dijelaskan lebih lanjut, apakah memang tidak ada gambar rencana atas kondisi existing ataupun ada hal/alasan lainnya? apakah surat dukungan dari distributor itu di perlukan sedangkan kami penyedia barang tersebut? dan surat keagenan dari letter of autorazthion dari pabrikaan ? 1. keberadaan gambar exsisting sangat penting karena dalam spesifikasi disebutkan dimensi barang (elevator), bagaimana jika terjadi barang (elevator) dimensinya sudah diproduksi sesuai spesifikasi namun tidak dapat dipasang dilokasi? mohon waktu penjelasan diperpanjang. terimakasih	CV. MAVINDO KINARYA 12 Feb 2018 13:17 cv. multikarya dua mandiri 12 Feb 2018 13:18 CV. MAVINDO KINARYA 12 Feb 2018 13:22 GUSMANINDO PRATAMA 12 Feb 2018 13:25 PT. JASA UTAMA PRIMA 12 Feb 2018 13:28 PT. JASA UTAMA PRIMA 12 Feb 2018 13:28 CV. CIKARPAK DARAJAT 12 Feb 2018 13:31 GUSMANINDO PRATAMA 12 Feb 2018 13:34 PT. JASA UTAMA PRIMA 12 Feb 2018 13:35 cv. multikarya dua mandiri 12 Feb 2018 13:36 PT. JASA UTAMA PRIMA 12 Feb 2018 13:36 PT. JASA UTAMA PRIMA 12 Feb 2018 13:36 CV. Cakra Buana Teknolab 12 Feb 2018 13:41 GUSMANINDO PRATAMA 12 Feb 2018 13:41 CV. CIKARPAK DARAJAT 12 Feb 2018 13:42 cv. multikarya dua mandiri 12 Feb 2018 13:45 PT. Abdi Teknik Elevator 12 Feb 2018 13:47 cv. multikarya dua mandiri 12 Feb 2018 13:51

Panitia/Pokja ULP

Dokumen	Bab	Uraian	Pengirim
		Kepada calon penyedia disampaikan bahwa : akan dilakukan perubahan Dokumen Penadaan antara lain : pada Bab XII soesifikasi teknis huruf i. Operation Svstem	POKJA 11 - 027/0000086/2018 12 Feb 2018 13:07

tetap sesuai LDP 4. untuk spekter Hoistway sesuai dengan dokumen pengadaan karena menyesuaikan dengan hoistway yang ada 5. untuk COO sudah ada penjelasan

341891042 Surat Dukungan dan dokumen pendukung lainnya dari Distributor yang sebelumnya masih bisa digunakan kembali sepanjang masih berlaku dan dapat dipertanggung jawabkan

341824042 Sertifikat keahlian yang dimaksud adalah sertifikat K3 Lift yang di keluarkan oleh Dinas Tenaga Kerja

341891042 Untuk daftar personil/ teknisi inti dikeluarkan oleh Distributor pendukung

340602042 Spesifikasi yang ditawarkan harus sesuai dengan Spesifikasi dalam Dokumen Pengadaan.

341642042 Gambar tidak kami lampirkan

341642042 untuk referensi merek tidak kami sebutkan selama spesifikasi barang yang di tawarkan sesuai dengan dokumen pengadaan

341646042 Untuk persyaratan SIUP sesuai dengan dokumen pengadaan

340602042 Untuk hoistway disatu tempat

341642042 ada

341824042 kondisi existing bisa dilihat dan dijelaskan pada saat aanwizjing lapangan pada hari selasa tanggal 13 Pebruari 2018, jam 10.00 s.d jam 12.00. Bertempat di gedung A lantai 1 kantor Gubernur Jawa Tengah jl. Pahlawan no. 9 semarang

341642042 Lift sudah termasuk kabel feeder

341642042 bab XIII no 12 ini adalah pekerjaan bongkar lift lama dan pasang lift baru

341648042 ya pada saat aanwizjing lapangan

341642042 SIUP sesuai dengan Dokumen Pengadaan

340602042 Spesifikasi yang ditawarkan harus sesuai dengan Spesifikasi dalam Dokumen pengadaan dan Adendum Dokumen Pengadaan

341646042 untuk SIUP harus sesuai dengan dokumen pengadaan

341824042 untuk detail existing silahkan datang pada saat aanwizjing lapangan

340534042 sebagai Distributor tidak diperlukan surat dukungan apabila sebagai keagenan diperlukan LA dari pabrikan

341824042 kondisi existing bisa dilihat dan dijelaskan pada saat aanwizjing lapangan pada hari selasa tanggal 13 Pebruari 2018, jam 10.00 s.d jam 12.00. Bertempat di gedung A lantai 1 kantor Gubernur Jawa Tengah jl. Pahlawan no. 9 semarang dengan CP bapak Slamet HP. 081228323971

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 13:31

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 13:33

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 13:35

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 13:39

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 13:40

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 13:43

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 13:45

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 13:46

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 13:48

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 13:55

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 13:57

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 14:00

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 14:02

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 14:03

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 14:05

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 14:06

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 14:09

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 14:13

POKJA 11 - 027/0000086/2018
12 Feb 2018 14:16

Penyedia barang/jasa) Panitia/Pokja ULP

Pokja ULP masih bisa memberikan penjelasan selama 3 jam setelah masa Aanwizjing berakhir

12 Maret 2018 06:52

© 2006-2018 Lembaga Kebijakan Pengadaan Barang/Jasa Pemerintah (LKPP)

Nama Peserta	Administrasi Teknis	Harga Penawaran	Harga Terkoreksi	Pemenang	Alasan
SERINDO PERMAI - 117.5-013.000					Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan spesifikasi teknis pada Bab XII dokumen pengadaan.
SURYA SARI ELTWO - 272.3-005.000					Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur.
Teknik Elevator 1780.4-435.000					Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur.
Cara Buana - 399.3-446.000					
Jasa Elektrika - 80.253.394.3-					
Otra Eratama - 1320.8-013.000					
PURA HASANAH - 75.298.292.6-					
SURYA MANDIRI - 1187.0-517.000					
SRIA PERKASA - 1336.0-523.000					
KARPAK DARAJAT - 89.898.4-446.000					
Pany urip mandiri - 6.073.5-412.000					
MODERN LOGI - 1762.4-542.000					
SUWANA EKA - 12.827.0-518.000					
SURYA TATA - 1.813.6-622.000					
SAKWAHITA - 1.026.2-523.000					
SUKIT AURUMN - 1.684.9-622.000					
SUKI JAYA SRI - 1.361.8-653.000					
SUKINDO ARTAMA - 1.175.9-432.000					
SUNGUN KHARISMA - 01.871.360.2-					
SUKI nusa - 1.649.0-507.000					
SUKDA - 1.670.0-002.000					
SUKA UTAMA PRIMA - 1.351.1-033.000					
SANTIADJI - 1.089.6-609.000					
SIVAR - 1.294.0-518.000					
SUKARYA dua - 66.631.299.6-					
SUKAVINDO KINARYA - 1.234.5-629.000					
SUKARYA - 1.304.1-518.000					
SUKOMARINDO - 1.834.8-411.000					
SUKWINDO - 1.249.6-609.000					
SUKARMA - 1.249.6-609.000					
SUKARTHA BUANA - 1.249.6-609.000					
SUKUSA -					

Rp 5.734.300.000,00

Rp 5.734.300.000,00

51.5-517.000

UTAMA

UTAMA DJAYA -

3.71.4-024.000

Uta Tre -

3.62.6-623.000

UTAMA JAYA -

3.23-509.000

UTAMA

UTAMA

3.20.1-411.000

Rp 5.988.400.000,00

Rp 5.988.400.000,00

Pabrikan/Produsen/Distributor/Agen Tunggal)

Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur.

Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur.

Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan spesifikasi teknis pada Bab XII dokumen pengadaan

Spesifikasi teknis yang ditawarkan tidak sesuai dengan brosur.



PT. GUSMANINDO PRATAMA

Jl. Jambangan III SD No. 02 Surabaya Telp/fax 031 - 8290166, 08155137666 ,email:gusmanindoprata@yahoo.com

Kel No : 001/GP-JATENG/PH/II-2018
Lampiran : 1 Set

Surabaya, 19 Februari 2018

Kepada Yth. :

Pokja 11 ULP Provinsi Jawa Tengah

Di

Semarang

Perihal : Belanja Modal Pengadaan Elevator gedung A lantai 1 s/d 12 Kantor Setda Provinsi Jawa Tengah

Sehubungan dengan pengumuman Pelelangan UMUM dengan Pascakualifikasi dan Dokumen Pengadaan Nomor : 03.a/Paket 11 /Pokja 11/I/2018 tanggal 07 Pebruari 2018 dan setelah kami pelajari dengan saksama Dokumen Pengadaan dan Berita Acara Pemberian Penjelasan [serta adendum Dokumen Pengadaan], dengan ini kami mengajukan penawaran untuk pekerjaan **Pengadaan Elevator Gedung A lantai 1 s/d 12 Kantor Setda Provinsi Jawa Tengah** sebesar Rp. **5.734.300.000,00** (lima miliar tujuh ratus tiga puluh empat juta tiga ratus ribu rupiah).

Penawaran ini sudah memperhatikan ketentuan dan persyaratan yang tercantum dalam Dokumen Pengadaan untuk melaksanakan pekerjaan tersebut di atas.

Penawaran ini berlaku, 45 (empat puluh lima) hari kalender sejak batas akhir pemasukan dokumen penawaran sampai dengan tanggal 05 April 2018

Kami sanggup melaksanakan pekerjaan sesuai jangka waktu yang telah ditetapkan (sesuai LDP), yaitu 280 (Dua ratus delapan puluh) hari kalender sejak penandatanganan Surat Perjanjian (SP)/SPMK.

Sesuai dengan persyaratan, bersama Surat Penawaran ini kami lampirkan:

1. Daftar Kuantitas dan Harga, dengan mencantumkan Jenis Barang, Satuan Barang, Jumlah Barang, Harga Satuan dan Jumlah Total Harga yang ditandatangani oleh Pimpinan Perusahaan;
2. Dokumen penawaran teknis yang dipersyaratkan; dan
3. Data Kualifikasi.

Dengan disampaikannya Surat Penawaran ini, maka kami menyatakan sanggup dan akan tunduk pada semua ketentuan yang tercantum dalam Dokumen Pengadaan.

PT. Gusmanindo Pratama



Dwi Ferawati
Direktur



Ref No : 001/GP-JATENG/PH/II-2018

Surabaya, 19 Februari 2018

Lampiran : 1 Set

Kepada Yth. :

Pokja 11 ULP Provinsi Jawa Tengah

Di

Semarang

Perihal : Belanja Modal Pengadaan Elevator gedung A lantai 1 s/d 12 Kantor Setda Provinsi Jawa Tengah

Sehubungan dengan pengumuman Pelelangan UMUM dengan Pascakualifikasi dan Dokumen Pengadaan Nomor : 03.a/Paket 11 /Pokja 11/I/2018 tanggal 07 Pebruari 2018 dan setelah kami pelajari dengan saksama Dokumen Pengadaan dan Berita Acara Pemberian Penjelasan [serta adendum Dokumen Pengadaan], dengan ini kami mengajukan penawaran untuk pekerjaan **Pengadaan Elevator Gedung A lantai 1 s/d 12 Kantor Setda Provinsi Jawa Tengah** sebesar Rp. 5.734.300.000,00 (lima miliar tujuh ratus tiga puluh empat juta tiga ratus ribu rupiah).

Penawaran ini sudah memperhatikan ketentuan dan persyaratan yang tercantum dalam Dokumen Pengadaan untuk melaksanakan pekerjaan tersebut di atas.

Penawaran ini berlaku, 45 (empat puluh lima) hari kalender sejak batas akhir pemasukan dokumen penawaran sampai dengan tanggal 05 April 2018

Kami sanggup melaksanakan pekerjaan sesuai jangka waktu yang telah ditetapkan (sesuai LDP), yaitu 280 (Dua ratus delapan puluh) hari kalender sejak penandatanganan Surat Perjanjian (SP)/SPMK.

Sesuai dengan persyaratan, bersama Surat Penawaran ini kami lampirkan:

1. Daftar Kuantitas dan Harga, dengan mencantumkan Jenis Barang, Satuan Barang, Jumlah Barang, Harga Satuan dan Jumlah Total Harga yang ditandatangani oleh Pimpinan Perusahaan;
2. Dokumen penawaran teknis yang dipersyaratkan; dan
3. Data Kualifikasi.

Dengan disampaikannya Surat Penawaran ini, maka kami menyatakan sanggup dan akan tunduk pada semua ketentuan yang tercantum dalam Dokumen Pengadaan.

NO	URAIAN BARANG	MERK/TYPE	JUMLAH	HARGA SATUAN (Rp.)	JUMLAH HARGA (Rp.)
1	2	3	4	5	6
1	Elevator/ Lift Passenger	Mitsubishi Elevator NEXIEZ MR P10-CO-60	4 Unit	1.150.000.000,00	4.600.000.000,00
	Area Ruang Mesin	-	1 Lot	10.000.000,00	10.000.000,00
2	Pembobokan Lantai Ruang Mesin	-	1 Lot	10.000.000,00	10.000.000,00
3	Pengadaan chekered plate untuk cover lubang house way	-	1 Lot	20.000.000,00	20.000.000,00
4	Pengadaan sub distribution panel (Power panel)	Panasonic CS-PN9SKJ	4 Unit	7.500.000,00	30.000.000,00
5	Pengadaan AC 1 pk				
	Area Ruang Luncur (Houseway)	-	1 Lot	120.000.000,00	120.000.000,00
6	Pengadaan dan pemasangan sparator beam (H Beam)	-	4 Lot	5.000.000,00	20.000.000,00
7	Water proofing di Pit	-	4 Lot	3.000.000,00	12.000.000,00
8	Grouting for Buferfooting	-	4 Lot	250.000,00	1.000.000,00
9	Penerangan di Pit				
	Area Lobby	-	12 Set	5.000.000,00	60.000.000,00
10	Perapihan area pintu	-	4 Unit	60.000.000,00	240.000.000,00
11	Pemasangan Elevator/ Lift Passenger		4 Unit	22.500.000,00	90.000.000,00
12	Pembongkaran, pengepakan dan pengiriman ke Gudang di Srandol Semarang				5.213.000.000,00
	Jumlah				521.300.000,00
	PPn 10 %				5.734.300.000,00
	Jumlah				
	Lima miliar tujuh ratus tiga puluh empat juta tiga ratus ribu rupiah				
	Terbilang :				

Surabaya, 19 Februari 2018
PT. Gusmanindo Pratama

Dwi Ferawati

Dwi Ferawati
Direktur

Jadwal Pelaksanaan Pengadaan Elevator Gedung A lantai 1 s/d 12 Kantor Setda Provinsi Jawa Tengah

NO	Uraian Kegiatan	Waktu (Hari)	Bulan													
			1				2	3	4	5	6	7	8	9	10	
			M 1	M 2	M 3	M 4										
1	Surat Perintah Kerja (SPK)	2														
2	Persetujuan : a. Spesifikasi Teknis b. Finishing c. Penomoran Lantai d. Lingkup Kerja e. Gambar Layout	3														
4	Pabrikasi, Pengapalan, Port Clearance/ Inklaring, Pengiriman ke lokasi	150														
5	Pemasangan Unit Lift	120														
6	Testing , Comisioning & Training	4														
7	Serah Terima Pekerjaan	1														
Total		280														

Catatan :

1. Pelaksanaan pekerjaan & layout drawing dimulai setelah SPK terbit
2. Total lama pelaksanaan pekerjaan 280 hari kalender dan bisa lebih cepat dari jadwal tersebut
3. Testing dan Commisioning dimulai setelah tersedia daya listrik sesuai kebutuhan equipment

SPESIFIKASI TEKNIS BARANG

Pengadaan Elevator gedung A lantai 1 s/d 12 Kantor Setda Provinsi Jawa Tengah

URAIAN BARANG		Jumlah
Passenger Elevator		4 Unit
4 Unit / LP-01 ~ LP-04		
MITSHUBISHI		
NEXIEZ - MR		
47,26 (meter)		
380 V/ 50 Hz/6.0 kVA		
220 VAC; 1 Ph.; 50 Hz		
10 Orang / 700kg		
60		
2 - Panel Center Opening		
12/12/12/0 - Opening all in Line		
1~12		
AC- VVVF		
Simplex System		
Directy above the hoistway		
Rear Drop		
Simplex System		
1D-1G		
Thailand		
Country of Origin		
1400x1250x2200 (mm)		
7230x1800 (mm) / 4 four units as existing		
800x2100 (mm) as existing as existing		
7600x5100x3350 (mm) Mitshubishi minimum requirement		
1500 (mm) as existing		
5650 (mm) as existing		
N300/Painted steel sheet		
Central Indirect Lighting and Downlight		
Line flow fan		
Stainless steel hairline		
Stainless steel hairline		
Stainless steel hairline		
Integrated with Front Return panel		
Stainless steel hairline		
Stainless steel hairline		
Durable vinyl tile, t=2mm		
Extruded hard aluminium		
CBV1-C710 (Microstroke click & tactile button with yellow orange lighting)		
Stainless-steel, hairline-finish		
Installed at front return panel		
Stainless steel hairline		
E-120 (Narrow jamb) / Stainless steel hairline use existing		
None		
Extruded hard aluminium		
Integrated Digital Hall Position Indicator, Directional Arrows and hall Button		
2 X PIV1-C720 (Microstroke click & Tactile button with yellow orange lighting)		
Stainless steel hairline		
Next Landing (NXL)		
Overload Holding Stop (OLH)		
Power on Releveling (PORL)		
Repeated Door Close (RDC)		
Reopen with Hall Button (ROHB)		
Safe Landing (SFL)		
Safe Landing Safety Ray-1 Beam (SR-1B)		
Backup Operation Group Control Microprocessor (GCBK)		
Continuity Of Service (COS)		

Special Features (Already Include) all Lift	
Car Arrival Chime at Car (AECC)	Interphone System (ITP)
Emergency bell (EB)	Mitsubishi Emergency Landing Device (MELD)
Emergency Car Light with Automatic Charger (ECL-C)	Overload Holding Stop Light in Car (OLHL)
Emergency Exit on Ceiling (EEOC)	Fire Emergency return (FER)
False call Cancelling-Car Button Type (FCC-P)	Safety Door Edge-Both Sides (SDE-BS)
False Call cancelling-Automatic Type (FCC-A)	Firefighters Emergency Operation - LP-01 (FE)
Automatic ByPass (ABP)	FE Operation Signal Lamp at Car - LP-01 (FELC)
Earthquake Emergency Return (EER-S)	
Ruang Mesin	
Pembokan Lantai Ruang Mesin	1 Lot
Padaan chekered plate untuk cover lubang house wa	1 Lot
Padaan sub distribution panel (Power panel)	1 Lot
1 PK Split Standard Inverter R32 Panasonic CS-PN9SKJ	4 Unit
Ruang Luncur (Houseway)	
Padaan dan pemasangan sparator beam (H Beam 100x100)-antara Lift 1 s/d Lift 4	1 Lot
Water proofing di Pit	4 Lot
Waterproofing for Buferfooting	4 Lot
Pengalangan di Pit	4 Set
Lobby	
Pengalangan area pintu	12 set
Pemasangan Elevator/ Lift Pasenger	4 Unit
Pengalangan, pengepakan dan pengiriman ke Gudang di Srandol Semarang	4 Unit

Perincian :
 Untuk spesifikasi/model interior (ceilling, hand rail, lantai, panel operation sangkar) dapat disesuaikan/diklasifikasi pada
 pengajuan shop drawing.

Surabaya, 19 Februari 2018
 PT. GUSMANINDO PRATAMA


DWI FERAWATI
 Direktur

SCOPE OF WORK
MITSUBISHI ELEVATOR & ESCALATOR SUPPLY & INSTALLATION WORK

[MOD] KANTOR SETDA PROVINSI JAWA TENGAH

Work Description

Document preparation for :

- a Approval of Specification, Floor Numbering, Finishing, Shop Drawing, which Approved by Customer
- b Construction schedule
- b Depnaker License
- c As Built Drawing
- d Custom Clearance, Forwarding and Delivery to site
- e Providing of installation tools (lighting fixtures, scaffolding, welding, etc)
- f Supply and Install Electrical and Mechanical Parts of Elevator and Escalator
- g Training for operation of elevator and escalator

WORK DESCRIPTION WHICH RELATED WITH SUPPLY AND INSTALLATION WORK

		Insurance & Tax	
1	Site office	☒	1 Construction / Erection All risk incl. Third Party Liability
2	Storage for Elevator & Escalator equipment	☒	2 Indonesian Labour Insurance (ASTEK)
3	Electrical Power for installation work and lighting	☒	3 Import Duty
4	Electrical Power For Testing and Commissioning	☒	4 PPn Import
5	Water during installation work	☒	5 PPh Import
6	Protection During Installation Work & Temporary used	☒	6 Custom Clearance and Forwarding Cost
7	Access for equipment to job site	☒	7 K3 and Security coordination
8	Tower Crane For Hoisting Lift Equipment	☒	

CIVIL WORK FOR ELEVATOR AND ESCALATOR

		Escalator	
1	Waterproofing for Pit and Machine Room	☒	1 Waterproofing pit
2	Pit Ladder	☒	2 Baseplate of landing plate
3	Sill Support	☒	3 Exterior Panel
4	Hoisting Hook at Machine Room	☒	4 Hoisting hook
5	Civil structure which required to support all reaction load in pit, Machine Room, Hoistway, Around Jamb	☒	5 Protection/safety fence around Escalator area
6	Intermediate beam, Separator beam, or Vertical beam	☒	6 Delta guard
7	Temporary Hole for Hall Button & Indicator, on top hoistway for hoisting eq., Fire emergency switch	☒	7 Civil structure which required to support all reaction load in top & bottom floor & intermediate support beam
8	Temporary or permanent door in machine room during installation work	☒	8 Grouting and finishing around landing plate Escalator
9	Finishing work (grouting around entrance area, hall button floor at top hoistway in Machine Room)	☒	
10	Mortar works / grouting in and around buffer footing	☒	

ELECTRICAL WORK FOR ELEVATOR AND ESCALATOR

		Escalator	
1	Permanent lighting in Pit and Machine Room	☒	1 Power cable around escalator motor (top of escalator)
2	Sub distribution panel (SDP) in Machine Room	☒	
3	Power cable from MDP to SDP	☒	
4	Power cable from SDP to control panel Elevator	☒	
5	Grill, Exhaust fan/AC in Machine Room	☒	

Note :

- ☒ Scope by MJEE
- ☐ Scope by customer

PT. MITSUBISHI JAYA ELEVATOR AND ESCALATOR

Prepared by :

Checked by :

Approved by :

(Rista Tiandhini)
Senior Sales Executive

(Ferdinand D.)
Mkt. Dept. Manager

()

TECHNICAL SPECIFICATION

[MOD] KANTOR SETDA PROVINSI JAWA TENGAH

Unit Name : MITSUBISHI ELEVATOR		i Control System : AC-VVVF
Box No. : LP-01 ~ LP-04	j Operation System : 4C-ΣA122 (Four Cars Group Control System)	
Quantity : 4 (Four) sets	k Machine Room Location : Directly above the hoistway	
Type : P10-CO-60 / Nexia MR	l CWT Location : Rear Drop	
Capacity : 10 persons / 700 Kg	m Door Type : 2 Panel Center Opening Doors (CO)	
Speed : 60 (meter / minute)	n Door Gate : 1D-1G	
No. of Stop and NS : 12 Stop / 12 Opening, NS = 0	o Country of Origin : Thailand	
Tavel : 47,26 (meter)		
Service Floor : 1 ~ 12		

h Car Door : Stainless steel hairline
i Kick Plate : Stainless steel hairline
j Flooring : Durable vinyl tile, t=2mm
k Sill : Extruded hard aluminum
l Car Operating Panel : CBV1-C710 (microstroke click & tactile button with yellow orange lighting)
m Face Plate : Stainless-steel, hairline-finish
n Location : Installed at front return panel

Number of Floor : 12 (All Floor)
o Entrance & Signal For : -- use existing
p Hoistway Door : Stainless steel hairline
q Jamb Door (Frame) : E-102 (Narrow Jamb) / Stainless steel hairline
r Transom Panel : None
s Landing Sill : Extruded hard aluminum
t Signal : Integrated Digital Hall Position Indicator, Directional Arrows and Hall Button
u Hall Indicator : 2 x PIV1-C720 (microstroke click & tactile button with yellow orange lighting)
v Face Plate : Stainless steel hairline

Power Consumption
w Power Supply : 380 Volt; 3 Phase; 50 hertz ; (6) kVA/unit
x Lighting : 220 Volt; 1 Phase; 50 hertz

Dimension
y Car Internal (WxDxH) : 1400 x 1250 x 2200 (mm) -- as existing
z Hoistway (WxD) : 2300 x 1800 (mm) / 4 four units -- as existing
aa Door Opening (WxD) : 800 x 2100 (mm) -- Mitsubishi minimum requirement
ab M/C Room (WxDxH) : 7600 x 5100 x 3350 (mm) -- as existing
ac Pit Depth : 1500 (mm) -- as existing
ad Overhead : 5650 (mm) -- as existing

Feature	
Standard	
1 CCC (Car Call Cancelling)	9 NXL (Next Landing)
2 DLD (Door Load Detector)	10 OLH (Overload Holding Stop)
3 DODA (Door Sensor Self Diagnosis)	11 PORL (Power on Releveling)
4 DSAC (Automatic Door Speed Control)	12 RDC (Repeated Door Close)
5 NOG (Door Nudging Feature)	13 ROHB (Reopen with Hall Button)
6 CFO-A (Car Fan Shut Off-Automatic)	14 SFL (Safe Landing)
7 CLO-A (Car Light Shut Off-Automatic)	15 SR-1B (Safety Ray-1 Beam)
8 COS (Continuity Of Service)	16 GCBK (Backup Operation Group Control Microprocessor)

Optional (Already Include)	
1 AECC (Car Arrival Chime at Car)	9 ITP (Interphone System)
2 EB (Emergency bell)	10 MELD (MITSUBISHI Emergency Landing Device)
3 ECL-C (Emergency Car Light with Automatic Charger)	11 OLHL (Overload Holding Stop Light in Car)
4 EEOC (Emergency Exit on Ceiling)	12 FER (Fire Emergency Return)
5 FCC-P (False Call Cancelling-Car Button Type)	13 SDE-BS (Safety Door Edge - Both Sides)
6 FCC-A (False Call Cancelling-Automatic Type)	14 FE (Firefighters Emergency Operation) -- LP-01
7 ABP (Automatic ByPass)	15 FELC (FE Operation Signal Lamp at Car) -- LP-01
8 EER-S (Earthquake Emergency Return)	

Date : January 29, 2018	Checked By	PT. Gusmanindo Pratama
Prepared By		
Rista Tiandhini	Ferdinand D.	Dwi Ferawati
Senior Sales Executive	Marketing Department Manager	

mitsubishi
ELECTRIC

... for the Better

INGER ELEVATORS

for a greener tomorrow



Quality
in **Motion**

NEXIEZ -MR



nd Edition



ソラ
SOL



Utilizing its technological prowess and extensive experience, Mitsubishi Electric has remained a leader in the vertical transportation market since entering the business in 1931. The Company's creative, innovative spirit, represented by production of the world's first spiral escalator and elevator group-control systems that use artificial-intelligence technologies, continues to receive high evaluations industry-wide. Our products and systems are renowned for their high levels of quality, reliability and safety; and it is this sense of security and trust fostered with building owners and end-users alike that has led to the global expansion of our elevator/escalator business and the after-sales network to service it.

We understand responsibilities as a good corporate citizen, and continue to implement measures for protecting the environment and ensuring a sustainable society for future generations. A number of original technologies are being introduced to ensure more efficient products, systems and manufacturing operations, thereby enhancing productivity, reducing energy consumption and providing smoother, faster and more comfortable vertical transportation systems.



principle

policy "Quality in Motion",
elevators and escalators that will
customers with high levels of
efficiency, ecology and safety.

Efficiency

Comfort

Quality in Motion

Ecology

Safety

Mitsubishi Electric elevators, escalators and building management systems are always evolving, helping achieve our goal of being the No.1 brand in quality. In order to satisfy customers in all aspects of comfort, efficiency and safety while realizing a sustainable society, quality must be of the highest level in all products and business activities, while priority is placed on consideration for the environment. As the times change, Mitsubishi Electric promises to utilize the collective strengths of its advanced and environmental technologies to offer its customers safe and reliable products while contributing to society.

**We strive to be green in all of
our business activities.**

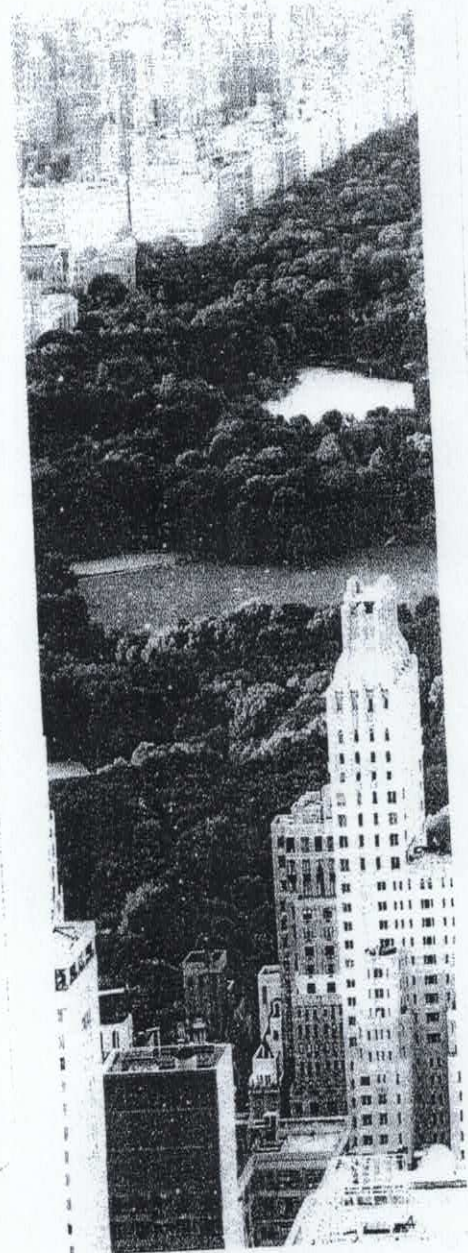
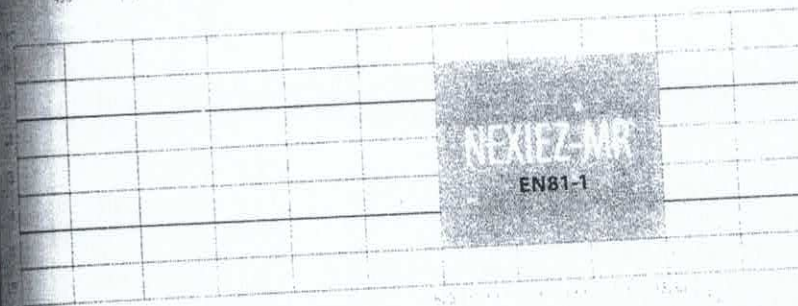
We take every action to reduce environmental
burden during each process of our elevators'
and escalators' lifecycle.



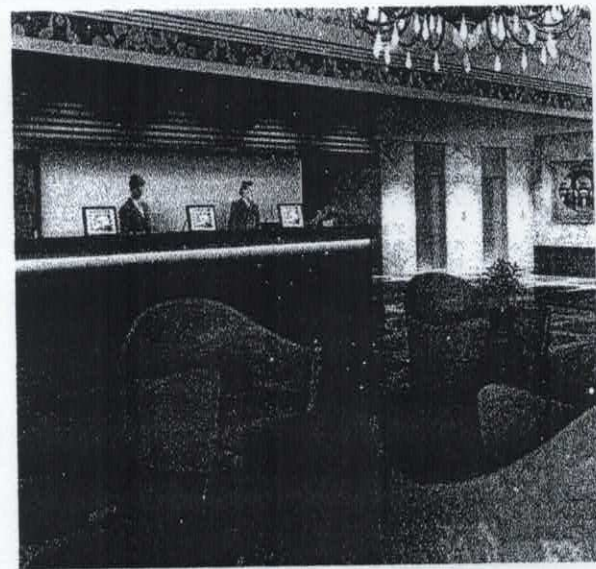
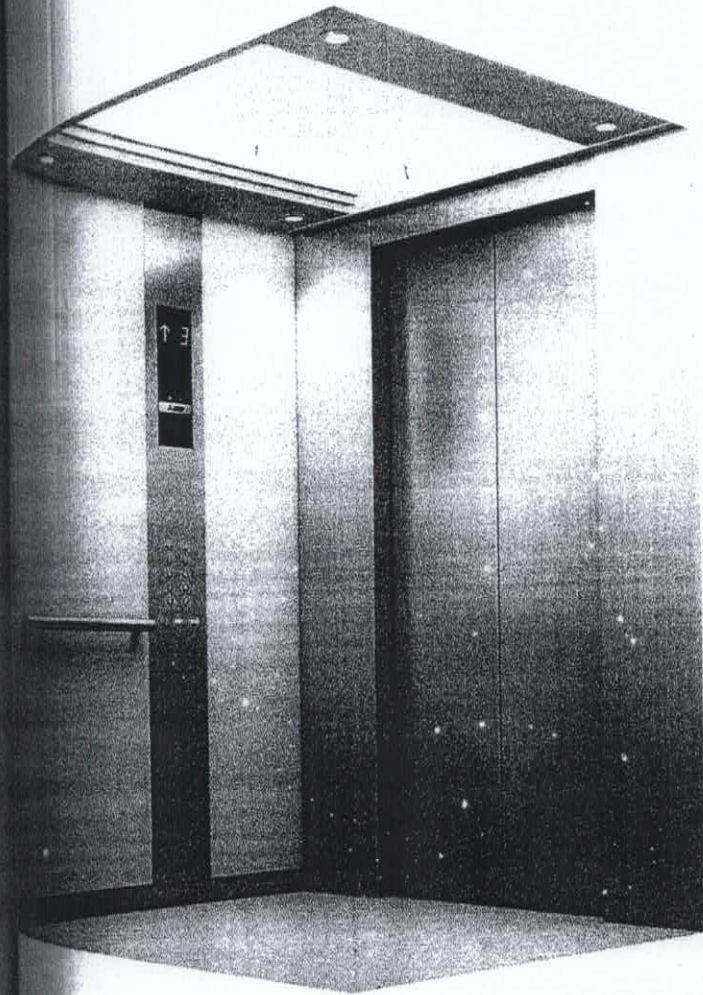
Contents

Energy Wisely	7-8
Inverter Converter	
Machine with PM Motor	
Lighting	
Energy-saving Features	
Energy	
Mobility through Efficient Group Control	9-11
Control Systems	
Inverter Optimization Assignment	
Energy-saving Operation—Allocation Control	
Dynamic Rule-set Optimizer	
Position Oriented Allocation System	
Safety and Comfort	
Riding a Safe, Comfortable Ride	12-14
Emergency Operation	
Safety Devices	
Incented Design	
Standard Design	15
Features	16-18
Specifications	19-24
Important Information on Elevator Planning	25

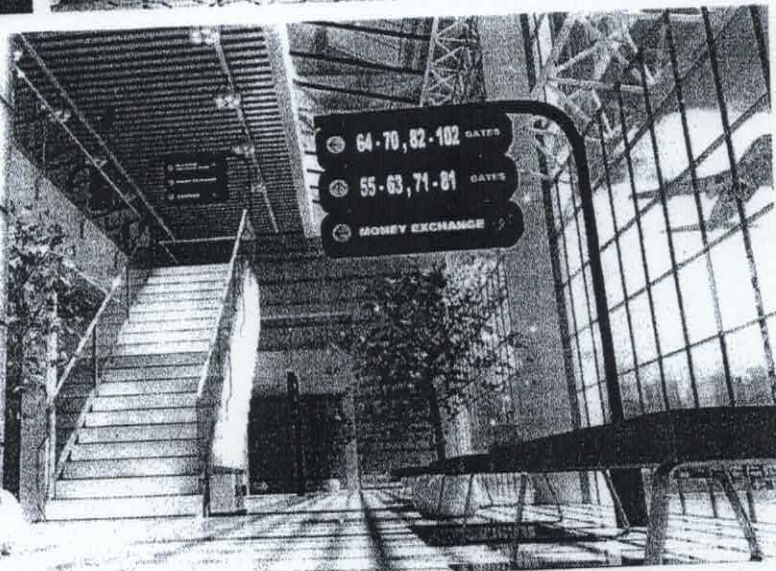
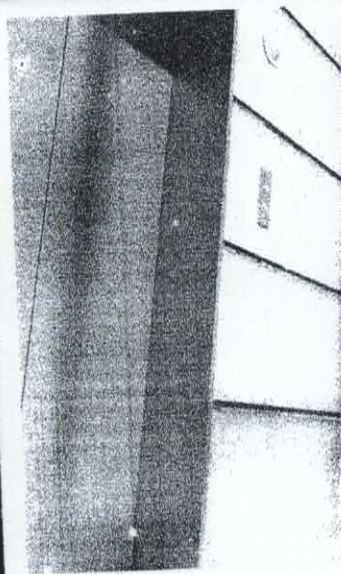
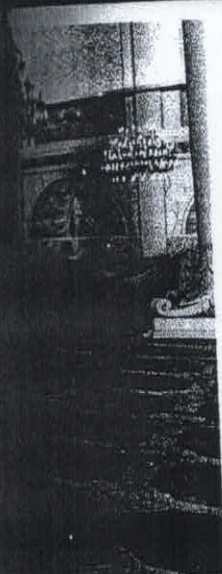
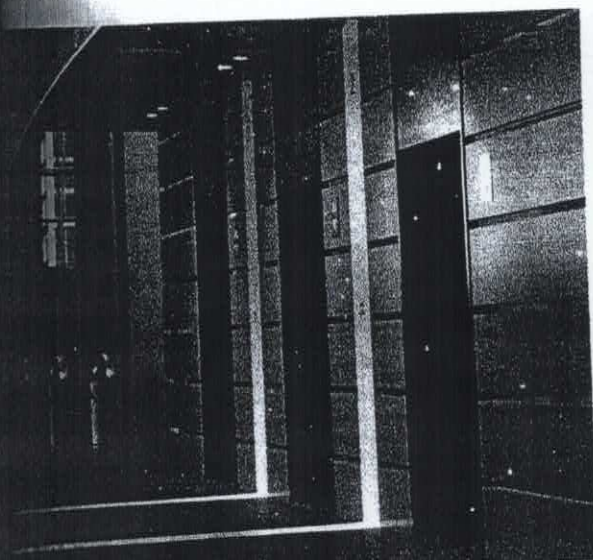
Application



Welcome to a New Era in Vertical Transportation
Introducing the NEXIEZ...



technologically advanced elevators that consume less power,
minimal impact on the global environment and harmoniously serve people and buildings with smooth,
operation. The refined design produces a high-quality atmosphere that reassures passengers of the
safety and comfort synonymous with Mitsubishi Electric products. Regardless of the use or purpose,
MEZ is a best match solution for virtually any elevator installation.





ecology

ng Energy Wisely

Long-term commitment to developing energy-efficient elevators has created systems and functions that make efficient use of power.

Evolution of Energy-saving Technologies in Elevator Development

	1970	1980	1990	2000	2010
Machine		Induction motor		Permanent magnet motor	
		Worm geared		Gearless	
Control	AC2 control	ACVV ^{*1} control		VVVF ^{*2} control	
Circuit		Relay		Microcomputer	
Power consumption	100%	93%	74%	37%	30%
Emissions (kg/year) ^{*3}					1610

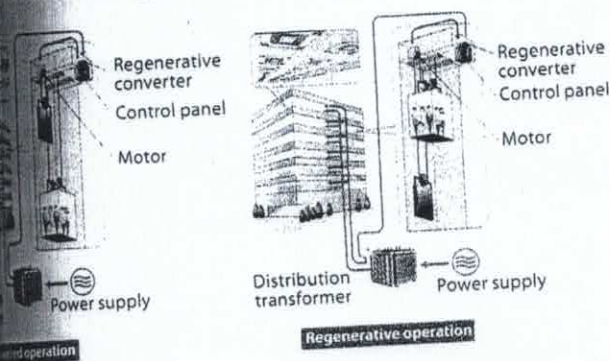
Approx.
-70%

^{*1} Variable voltage, variable frequency
^{*2} Variable voltage, variable frequency
^{*3} Emissions in this table are from elevator
 running and do not include emissions from
 building, transportation and other processes.
^{*4} Calculated from power consumption with a coefficient of 0.6kg/kWh.
 Emissions values in this table vary according to conditions.

ing Energy

Regenerative Converter (PCNV) (Optional)

usually travel using power from a power supply (powered by a power supply), however, when they travel down with a heavy car load (regenerative operation), the traction machine functions as a power generator. Although the power generated during traction machine operation is usually dissipated, the regenerative converter transmits the power back to the power supply and feeds into the electrical network in the building along with electricity from the power supply. Compared to a type of elevator without a regenerative converter, this provides an energy-saving effect of up to 35%. (Reduction in energy consumption: 1400 kg/year) In addition, the Regenerative Converter also has the effect of decreasing harmonic currents.



Enhancing Energy Efficiency

Traction Machine with PM Motor (PM motor: Permanent magnet motor)

The joint-lapped core built in the PM motor of the traction machine features flexible joints. The iron core can be like a hinge, which allows coils to be wound around the core more densely, resulting in improved motor efficiency and compactness. High-density magnetic field is produced, enabling lower use of energy and resources and reduced CO₂ emissions. In addition, we have adopted a 2:1 (single-wrap) roping system, which lessens load on the traction machine, and allows further reductions in traction machine size.



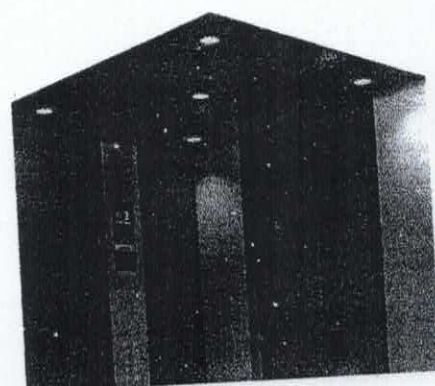
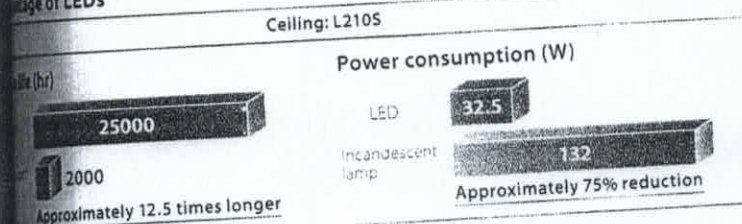
Gearless traction machine with PM motor

Devices that Use Less Energy

Lighting (Optional)

Efficient LEDs consume less power than conventional lamps. Used for hallways and hall lanterns, LEDs boost the overall energy performance of the building. Furthermore, the long service life eliminates the need for frequent lamp replacement.

Advantage of LEDs



Ceiling: L210S LED downlights (yellow/orange)

Energy-saving Features

Shi Electric offers features that help to reduce the energy consumption of elevators.

Energy-saving Operation - Number of Cars (ESO-N) (Optional for ΣAI-22)

Number of service cars is automatically reduced to some extent without affecting passenger waiting time.

Energy-saving Operation - Allocation Control (ESO-W) (ΣAI-2200C only)

Based on each elevator's potential energy consumption, the system selects the elevator that best balances operational energy and energy consumption. Please refer to page 10 for details.

Light/Fan Shut Off - Automatic (CFO-A/CLO-A)

Lighting/ventilation fan is automatically turned off if there are no calls for a specified period.

Smooth Mobility through Efficient Group Control

When a building is expected to have heavy traffic, optimum car allocation suited for every condition makes a big difference in preventing congestion at a lobby floor and reducing long waits.

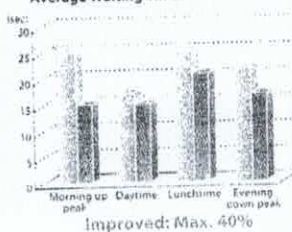
Group Control Systems: Σ AI-22 and Σ AI-2200C
 Σ AI-22 and Σ AI-2200C control multiple elevators optimally according to the building size.

Improving of traffic efficiency can alleviate the passengers' irritation. Applying the new allocation algorithm, the average waiting time and long waits are reduced.

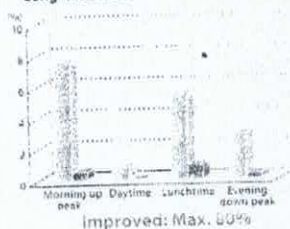
Group control systems	Suitable building size	Number of cars in a group
Σ AI-22 system	Small to medium	3 to 4 cars
Σ AI-2200C system	Large (Especially buildings with dynamic traffic conditions)	3 to 8 cars

Σ AI-2200C Performance

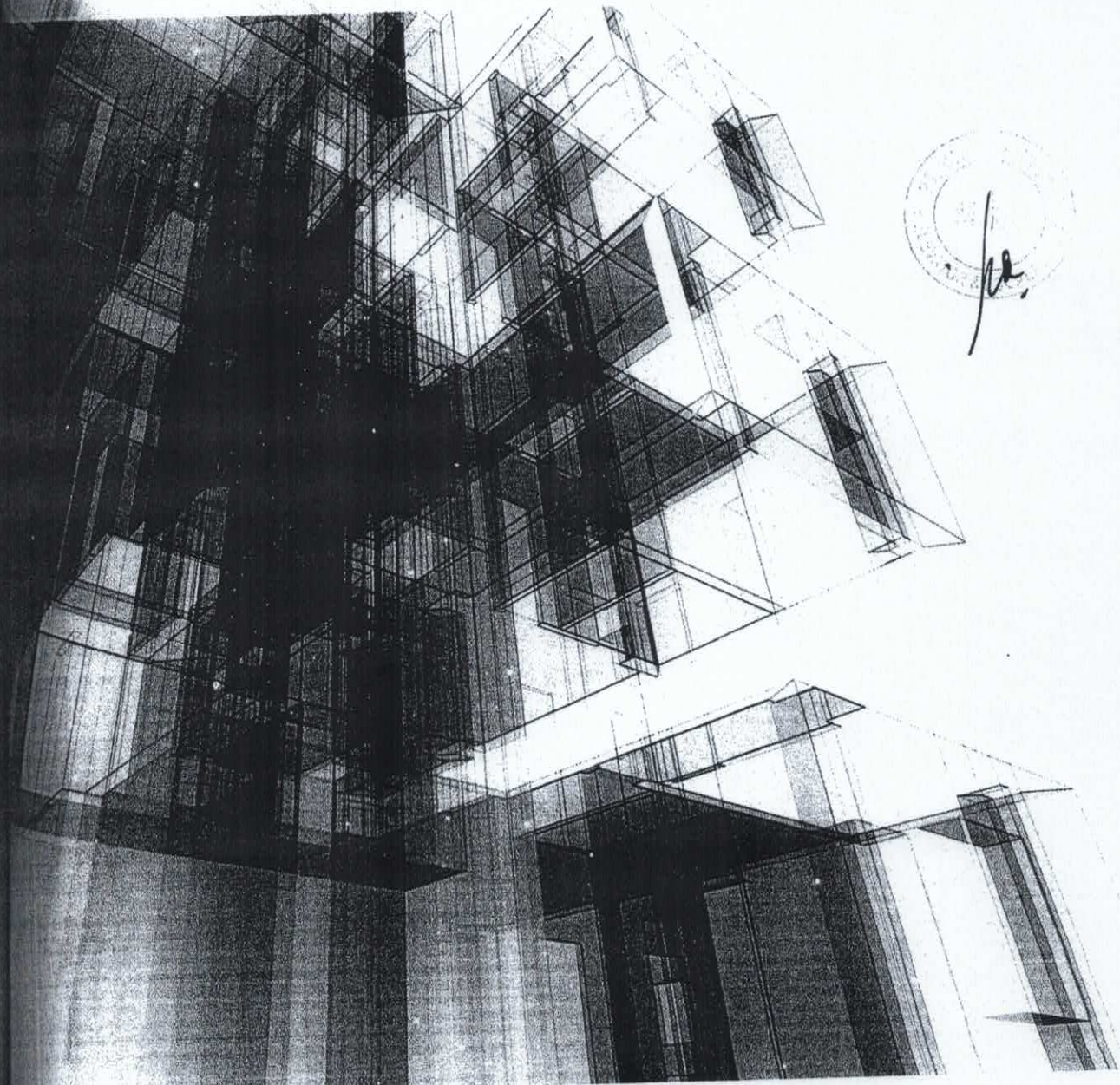
Average Waiting Time



Long-Wait Rate



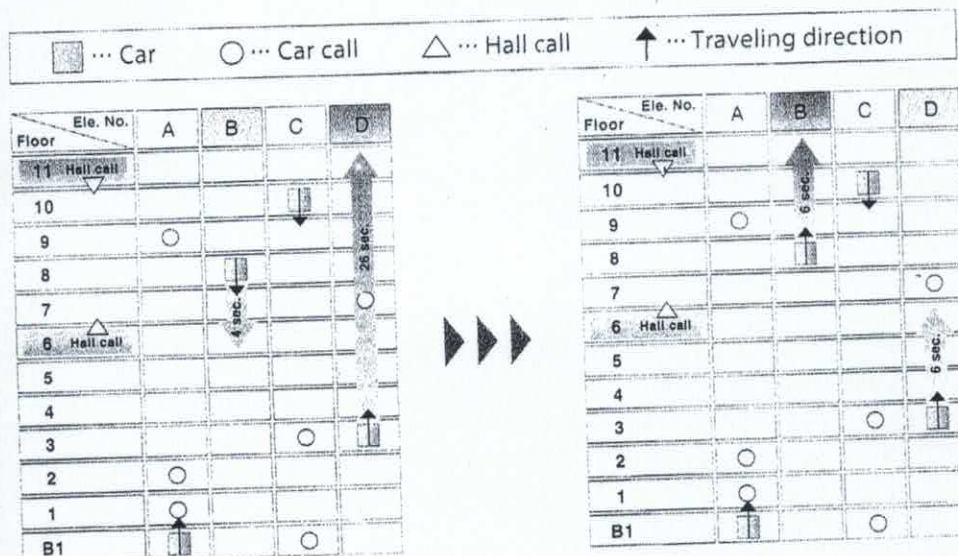
Note: Simulated with 6 cars, 20 persons each at 2.5m/sec. for 15 steps.



Forecasting a Near-Future Hall Call to Reduce Long Waits

Optimative Optimization Assignment (Σ AI-2200C)

When a hall call is registered, the algorithm assumes a near-future call that could require long waits. Through evaluation of the registered hall call and the forecasted call, the best car is assigned. All cars work cooperatively for optimum operation.



AI-2100N (Conventional system)

[A hall call is registered at 6th Fl.]

Allocates the closest car B.

[Another hall call is soon registered at 11th Fl.]

Allocates D, resulting in long wait of 26 sec.

Σ AI-2200C (New)

[A hall call is registered at 6th Fl.]

Allocates D, which is moving upward.

[Another hall call is soon registered at 11th Fl.]

Allocates B, which immediately arrives at the floor.

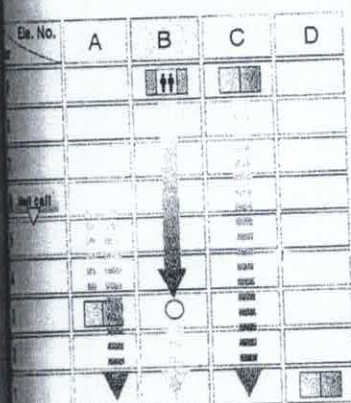
Maximizing Operational Efficiency and Minimizing Energy Consumption

Energy-saving Operation — Allocation Control (ESO-W) (Σ AI-2200C)

The system selects the elevator in a group that best balances operational efficiency and energy consumption. Priority is given to operational efficiency during peak hours and energy efficiency during non-peak hours.

Allocation that maximizes operational efficiency does not necessarily translate to energy efficiency. The system uses energy efficiently when it travels down with a heavy load, or up with a light load. Accordingly, if multiple cars have the same traveling distance, this system chooses the car that requires the least energy.

Through a maximum 10% reduction in energy consumption compared to our conventional system, this system allows building owners to cut energy costs without sacrificing passenger convenience.



Initial conditions: non-peak period

Car A: Parked at the 3rd floor

Car B: About to leave the 9th floor with several passengers

Car C: Parked at the 9th floor

Car D: Parked at the 1st floor

Under the conditions above, when a hall call is registered at the 6th floor to go to the 1st floor, waiting time and traveling distance will be the same regardless of whether Car A, B or C responds to the call.

In response to the call, the cars will operate in the following ways:

Car A will travel up with no passengers and then down with only one passenger (requires more energy than car B).

Car B will travel down with more passengers than car A (requires the least energy).

Car C will travel down with no passengers and then down with only one passenger (requires the most energy).

Car selection

During non-peak hours when energy efficiency is prioritized, car B is selected

Selecting Optimum Car Allocation through Rule-set Simulations

Dynamic Rule-set Optimizer (ΣAI-2200C)

Based on real traffic data, passenger traffic is predicted every few minutes. According to the prediction, real-time simulation selects the best rule-set (multiple rules have been set as car allocation patterns), which optimizes transport efficiency.

Allocating Passengers to Cars Depending on Destination Floors

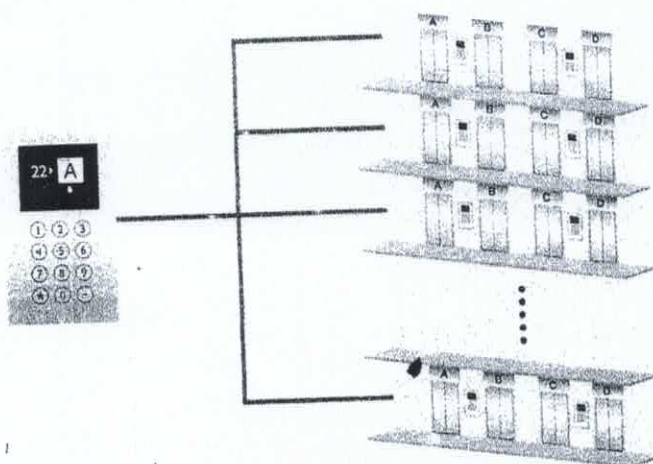
Destination Oriented Allocation System (DOAS) (ΣAI-2200C) (Optional)

When a passenger enters a destination floor at a hall, the hall operating panel immediately indicates which car will serve the floor. Because the destination floor is already registered, the passenger does not need to press a button in the car. Furthermore, dispersing passengers by destination prevents congestion in cars and minimizes their waiting and traveling time.

Standard arrangement (hall arrangement without hall lantern*)

Cars receive destination information from all floors to provide the best service for more complex traffic conditions throughout the day.

Example of hall arrangement



*Hall arrangement with hall lantern is available as an option.



safety and Comfort

Providing a Safe, Comfortable Ride

Whether the user is elderly or a person with special need, our elevators deliver every passenger to the destination floor safely and comfortably.



Emergency Situations

Emergency operations*

Enhances safety by adding emergency operation features which quickly respond to a power failure, fire or earthquake.

Power failure	Mitsubishi Emergency Landing Device (MELD) (Optional) Upon power failure, a car automatically moves to the nearest floor using a rechargeable battery to facilitate the safe evacuation of passengers.
	Operation by Emergency Power Source — Automatic/Manual (OEPS) (Optional) Upon power failure, predetermined car(s) use a building's emergency power supply to move to a specified floor and open the doors for passengers to evacuate. After all cars have arrived, predetermined car(s) will resume normal operation.
Fire	Fire Emergency Return (FER) (Optional) When a key switch or a building's fire sensors are activated, all cars immediately return to a specified floor and open the doors to facilitate the safe evacuation of passengers.
	Firefighters' Emergency Operation (FE) (Optional) When the fire operation switch is activated, the car immediately returns to a predetermined floor. The car then responds only to car calls which facilitate fire-fighting and rescue operations.
Earthquake	Earthquake Emergency Return (EER-P/EER-S) (Optional) When a primary and/or secondary wave seismic sensor is activated, all cars stop at the nearest floor and park there with the doors open to facilitate the safe evacuation of passengers.

* Please refer to page 16 for details.

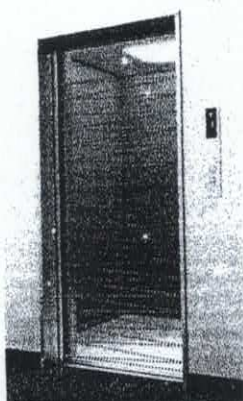
For Safe Boarding

Door safety devices

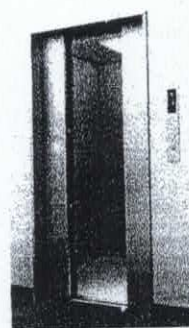
A reliable safety device ensures that the doors are clear to open and close. Depending on the type of sensor, the detection area differs.



Hall Motion Sensor (HMS)
(Optional)



Multi-beam Door Sensor
(Optional)



Multi-beam Door Sensor — Signal Type (MBSS)
(Optional)



Photo Eye
(Optional)

For Comfortable Use

Optimized Design

Care is taken in the design and manufacture of each and every elevator part to ensure a comfortable, steady ride.

Font

Font for indicators and buttons is highly visible. On tactile buttons in particular, the font makes letters/numbers for visually-impaired passengers to distinguish.

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0

Caution Indicators (Car/hall) (Optional)

Bright LCD indicators deliver information clearly and effectively.

Indication examples



Normal operation



(HID-S)



Emergency operation

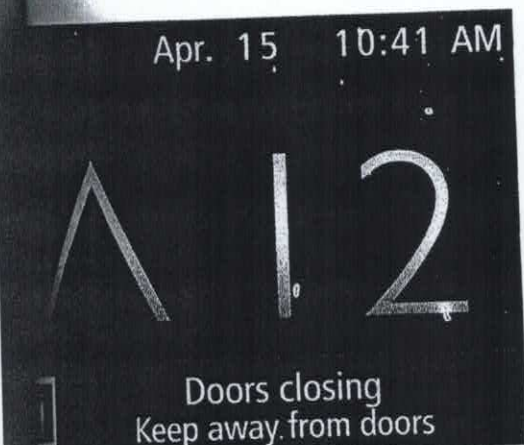
(HID-S)

Information Display* (10.4- or 15-inch, for car/hall) (Optional)

Cutting-edge LCD display delivers elevator information with stereoscopic direction arrows and animated pictures.

Colors

Select the best color from our five popular and eye-catching background colors.

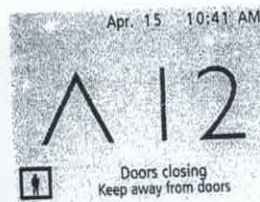


black

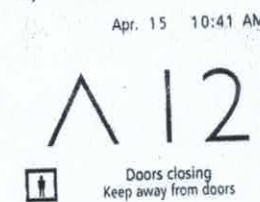
consult our local agents for the production terms etc.



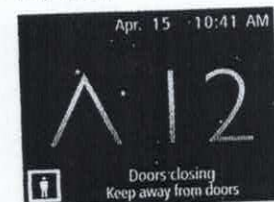
Stylish Blue



Fine Green



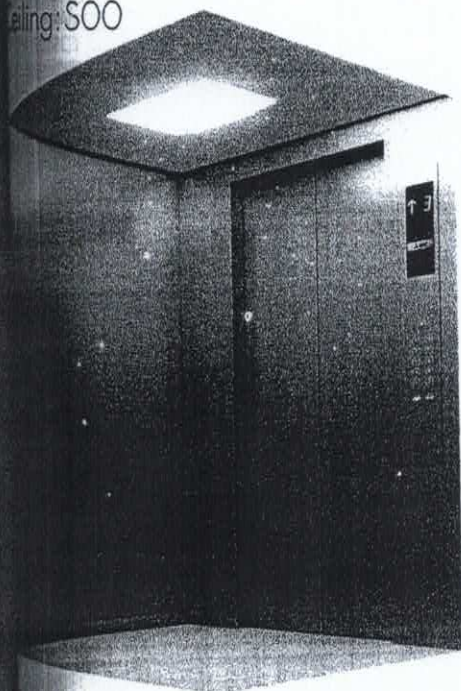
Modern White



Elegance Brown

Car

Ceiling: S00



Design Example

Walls	SUS-HL
Custom panel	SUS-HL
Doors	SUS-HL
Front return panels	SUS-HL
Endplate	Aluminum
Lighting	PR803
Operating panel	CBV1-C760



Ceiling: Painted steel sheet (Y033)
with a milky white resin lighting cover
Lighting: Central lighting

Car operating panel

For front return panel



Yellow-orange lighting



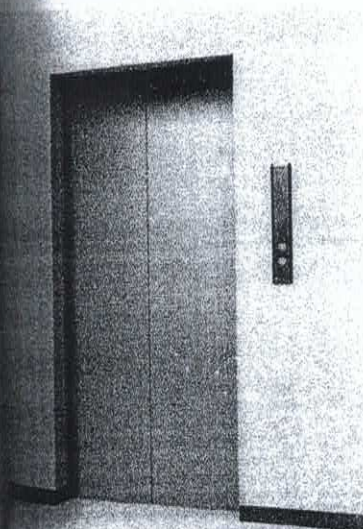
Tactile button

CBV1-C760*1

Segment LED indicators*2
Tactile button with yellow-orange lighting

Hall

Narrow Jamb: E-102



Hall Design Example

Jamb	SUS-HL
Doors	SUS-HL
Hall position indicator and button	PIV1-A710N Boxless

Hall position indicators and buttons

Metal-like resin faceplates



PIV1-A710N **Boxless**

PIV1-A720N **Boxless**

Segment LED indicators*2
Tactile button with yellow-orange lighting

Maximum number of floors: 22 floors
Letters of the alphabets are not available. Please consult our local agents for details.

Actual colors may differ slightly from those shown.
Please refer to the design guide for details and other designs.

Feature	Abbreviation	Description	1C to 2C 2BC	3C to 4C 3AI-22	3C to 8C 3AI-2200C
EMERGENCY OPERATIONS AND FEATURES					
Emergency	EER-P EER-S	Upon activation of primary and/or secondary wave seismic sensors, all cars stop at the nearest floor, and park there with the doors open to facilitate the safe evacuation of passengers.	⊙	⊙	⊙
Emergency Car Lighting	ECL	Car lighting which turns on immediately when power fails, providing a minimum level of lighting within the car. (Choice of dry-cell battery or trickle-charge battery.)	⊙	⊙	⊙
Emergency Return	FER	Upon activation of a key switch or a building fire alarm, all cars are canceled, all cars immediately return to a specified evacuation floor and the doors open to facilitate the safe evacuation of passengers.	⊙	⊙	⊙
Emergency	FE	During a fire, when the fire operation switch is activated, the car calls of a specified car and all hall calls are canceled and the car immediately returns to a predetermined floor. The car then responds only to car calls which facilitate firefighting and rescue operation.	⊙	⊙	⊙
Emergency Elevators & Monitoring and System	WP-W	Each elevator's status and operation can be monitored and controlled using an advanced Web-based technology which provides an interface through personal computers. Special optional features such as preparation of traffic statistics and analysis are also available.	⊙	⊙	⊙
Emergency Device	MELD	Upon power failure a car equipped with this function automatically moves and stops at the nearest floor using a rechargeable battery, and the doors open to facilitate the safe evacuation of passengers. (Maximum allowable floor-to-floor distance is 11 meters.)	⊙	⊙	⊙
Emergency Source — Automatic/Manual	OERS	Upon power failure, predetermined manual uses the building's emergency power supply to move to a specified floor, where the doors then open to facilitate the safe evacuation of passengers. After all cars have arrived, predetermined cars resume normal operation.	⊙	⊙	⊙
Emergency Panel	WP	Each elevator's status and operation can be remotely monitored and controlled through a panel installed in a building's supervisory room, etc.	⊙ ^{#1}	⊙	⊙ ^{#2}
DOOR OPERATION FEATURES					
Door-open Adjustment	DOT	The time doors are open will automatically be adjusted depending on whether the stop was called from the hall or the car, to allow smooth boarding of passengers or loading of baggage.	—	—	Ⓢ
Door Speed	DSAC	Door load on each floor, which can depend on the type of hall doors, is monitored to adjust the door speed, thereby making the door speed consistent throughout all floors.	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Door Detector	DLD	When excessive door load has been detected, while opening or closing, the doors immediately reverse.	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Door-closing Feature — Buzzer	NDG	A buzzer sounds and the doors close when they have remained open for longer than the preset period. With the AAN-B or AAN-G feature, a beep and voice guidance sound instead of the buzzer.	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Door-closing Sensor	DDDA	Failure of non-contact door sensors is checked automatically, and, if a problem is diagnosed, the door-close timing is delayed and the closing speed is reduced to maintain elevator service and ensure passenger safety.	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Door-closing Doorman	EDM	Door open time is minimized using the SR or Multi-beam Door Sensor feature that detects passengers boarding or exiting.	⊙	⊙	⊙
Door-closing Door-open	DKO-TB	When the button inside a car is pressed, the doors will remain open longer to allow loading and unloading of baggage, a stretcher, etc.	⊙	⊙	—
Door-closing Motion Sensor	HMS	Infrared-light is used to scan a 3D area near the open doors to detect passengers or objects.	⊙	⊙	⊙
Door-closing Multi-beam Door Sensor	—	Multiple infrared light beams cover some height of the doors to detect passengers or objects as the doors close. (Cannot be combined with the SR or MBSS feature.)	⊙	⊙	⊙
Door-closing Multi-beam Door Sensor — Type	MBSS	Multiple infrared-light beams cover some 1890 mm in height of the doors to detect passengers or objects as the doors close. Additionally, LED lights on the door edge will indicate the door opening/closing and the presence of an obstacle between the doors. (Cannot be combined with any of the following features: SDE, SR or Multi-beam Door Sensor.)	⊙	⊙	⊙
Door-closing with Hall Button	ROHB	Closing door can be reopened by pressing the hall button corresponding to the traveling direction of the car.	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Door-closing Door-close	RDC	Should an obstacle prevent the doors from closing, the doors will repeatedly open and close until the obstacle is cleared from the doorway.	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Door-closing Door Edge	SDE	The sensitive door edge detects passengers or objects during door closing. (Cannot be combined with the MBSS feature.)	⊙	⊙	⊙
Door-closing Ray	SR	1-beam One or two infrared light beams cover the full width of the doors as they close to detect passengers or objects. (Cannot be combined with the Multi-beam Door Sensor or MBSS feature.)	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
		2-beam	⊙	⊙	⊙

2BC (1-car selective collective) - Standard, 2C-2BC (2-car group control system) - Optional.
 3AI-22 (3- to 4-car group control system) - Optional, 3AI-2200C (3- to 8-car group control system) - Optional.
 ⊙ = Standard ⊙ = Optional * = Not applicable to 1C-2BC — = Not applicable.
 If When 2C-2BC, please consult our local agents.
 If Please consult our local agents for the production terms, etc.



Feature	Abbreviation	Description	1C to 2C 2BC	3C to 4C ΣAI-22	3C to 8C ΣAI-2200C
OPERATIONAL AND SERVICE FEATURES					
Standalone Service	AS	Exclusive operation where an elevator can be operated using the buttons and switches located in the car operating panel, allowing smooth boarding of passengers or loading of baggage.	⊙	⊙	⊙
Automatic Bypass	ABP	A fully-loaded car bypasses hall calls in order to maintain maximum operational efficiency.	⊙ ^{#3}	⊙	⊙
Automatic Hall Call Registration	FSAT	If one car cannot carry all waiting passengers because it is full, another car will automatically be assigned for the remaining passengers.	⊙	⊙	⊙
Group Operation for Group Control Microprocessor	GCBK	An operation by car controllers which automatically maintains elevator operation in the event that a microprocessor or transmission line in the group controller has failed.	⊙ [†]	⊙	⊙
Call Canceling	CCC	When a car has responded to the final car call in one direction, the system regards remaining calls in the other direction as mistakes and clears them from the memory.	⊙	⊙	⊙
Fan Shut Off — Automatic	CFO-A	If there are no calls for a specified period, the car ventilation fan will automatically turn off to conserve energy.	⊙	⊙	⊙
Light Shut Off — Automatic	CLO-A	If there are no calls for a specified period, the car lighting will automatically turn off to conserve energy.	⊙	⊙	⊙
Priority of Service	COS	A car which is experiencing trouble is automatically withdrawn from group control operation to maintain overall group performance.	⊙ [†]	⊙	⊙
Call Canceling — Automatic	FCC-A	If the number of registered car calls does not correspond to the car load, all calls are canceled to avoid unnecessary stops.	⊙	⊙	⊙
Call Canceling — Button Type	FCC-P	If a wrong car button is pressed, it can be canceled by quickly pressing the same button again twice.	⊙	⊙	⊙
Independent Service	IND	Exclusive operation where a car is withdrawn from group control operation for independent use, such as maintenance or repair, and responds only to car calls.	⊙	⊙	⊙
Redundancy	NXL	If the elevator doors do not open fully at a destination floor, the doors close, and the car automatically moves to the next or nearest floor where the doors open.	⊙	⊙	⊙
Service to Specific Floor — Car Button Type	NS-CB	To enhance security, service to specific floors can be disabled using the car operating panel. This function is automatically deactivated during emergency operation.	⊙	⊙	⊙
Service to Specific Floor — Switch/Timer Type	NS-NS-T	To enhance security, service to specific floors can be disabled using a manual or timer switch. This function is automatically deactivated during emergency operation.	⊙ ^{#1}	⊙	⊙
Service Temporary Release for Car Call — Reader Type	NSCR-C	To enhance security, car calls for desired floors can be registered only by placing a card over a card reader. This function is automatically deactivated during emergency operation.	⊙	⊙	⊙
Service by Hall Key	HOS-HOS-T	For maintenance or energy-saving measures, a car can be taken out of service temporarily with a key switch (with or without a timer) mounted in a specified hall.	⊙	⊙	⊙
Service-remote	RCS	With a key switch on the supervisory panel, etc., a car can be called to a specified floor after responding to all car calls, and then automatically be taken out of service.	⊙	⊙	⊙
Load Holding Stop	OLH	A buzzer sounds to alert the passengers that the car is overloaded. The doors remain open and the car will not leave that floor until enough passengers exit the car.	⊙	⊙	⊙
Regenerative Converter	PCNV	For energy conservation, power regenerated by a traction machine can be used by other electrical systems in the building.	⊙	⊙	⊙
Car Operation	RET	Using a key switch on the supervisory panel, a car can be withdrawn from group control operation and called to a specified floor. The car will park on that floor with the doors open, and not accept any calls until independent operations begin.	⊙	⊙	⊙
Redundancy	SFL	If a car has stopped between floors due to some equipment malfunction, the controller checks the cause, and if it is considered safe to move the car, the car will move to the nearest floor at a low speed and the doors will open.	⊙	⊙	⊙
Call Service	SCS-B	To enhance security, car calls for desired floors can be registered only by entering secret codes using the car buttons on the car operating panel. This function is automatically deactivated during emergency operation.	⊙	⊙	⊙
GROUP CONTROL FEATURES					
Separation Operation	BSO	Hall buttons and the cars called by each button can be divided into several groups for independent group control operation to serve special needs on different floors.	⊙ ^{†, #2}	⊙	⊙
Car Priority	CNPS	A function to give priority allocation to the car closest to the floor where a hall call button has been pressed, or to reverse the closing doors of the car closest to the pressed hall call button on that floor. (Cannot be combined with hall position indicators.)	—	⊙ ^{#2}	⊙
Registered-floor Service	CFS	The timing of car allocation and the number of cars to be allocated in floors where meeting rooms or ballrooms exist and the traffic intensities for short periods of time are controlled according to the detected traffic density data for those floors.	—	⊙	⊙
Destination Oriented Operation System	DOAS	When a passenger enters a destination floor at a hall, the hall operation panel indicates which car will serve the floor. The passenger does not need to press a button by the car. Dispersing passengers by destination prevents congestion in the cars and minimizes waiting and traveling time. (Cannot be combined with some features.)	—	—	⊙ ^{#4}
Peak Service	DPS	Control the number of cars to be allocated and the timing of car allocation in order to meet increased demands for downward travel during peak leaving time, after hours, etc., to minimize passenger waiting time.	—	⊙	⊙

Basic Specifications

Horizontal Dimensions

Mitsubishi Electric Standard												
Code number	Number of persons	Rated capacity (kg)	Rated speed (m/sec)	Door type	Entrance width (mm) JJ	Car internal dimensions (mm) AA×BB	Counterweight position	Minimum hoistway dimensions (mm) AH×BH/car	Minimum machine room dimensions (mm) AM×BM/car			
P6	6	450	1.0	CO	800	1400×850	Rear	1750×1400	1850×2700			
							Side	2100×1200	2100×1900			
P8	8	550	1.0 1.5 1.75				1400×1030	Rear	1750×1590	1850×2900		
							Side	2100×1380	2100×2000			
P9	9	600					1400×1100	Rear	1750×1660	1850×2950		
							Side	2100×1450	2100×2050			
P10	10	700					1400×1250	Rear	1750×1810	1850×3100		
							Side	2100×1600	2100×2050			
P11	11	750						1400×1350	Rear	1750×1910	1850×3200	
								Side	2100×1700	2100×2100		
P13	13	900	1.0 1.5 1.75 2.0 2.5		900	1600×1350	Rear	2000×1910	2000×2150			
							Side	2400×1730	2400×2150			
							1600×1500	Rear	2000×2060	2000×2100		
							Side	2400×1880	2400×2200			
P15	15	1000					1000	1800×1300	Rear	2200×1860	2200×1900	
							Side	2600×1680	2600×2100			
					2S	900	Side	1850×2530	1850×2530			
								Rear	2200×2110	2200×2150		
							1000	1800×1500	Side	2600×1880	2600×2200	
								Rear	2400×1960	2400×2000		
P17	17	1150			2.0 2.5	CO	1100	2000×1350	Side	2800×1730	2800×2150	
									Rear	2200×2310	2200×2450	
								1000	1800×1700	Side	2600×2080	2600×2300
									Rear	2400×2160	2400×2200	
P20	20	1350						1100	2000×1550	Side	2800×1930	2800×2300
										Rear	2500×2250	2500×2250
										Side	2880×1980	2880×2200
										Rear	2180×2830	2180×2830
P24	24	1600					2S	1200	1400×2400	Side		

Notes of the table)

1. Contents of this table are applied to standard specifications only. Please consult our local agents for other specifications.

2. Rated capacity is calculated as 65kg per person, is required by the Building Standard Law of Japan, 2000.

3. CO: panel center opening doors. 2S: 2-panel side sliding doors.

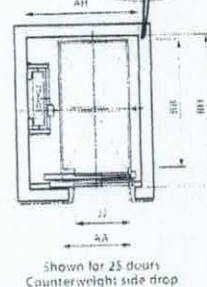
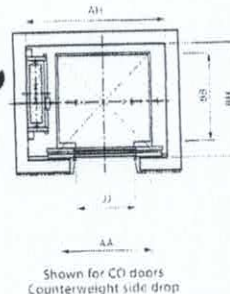
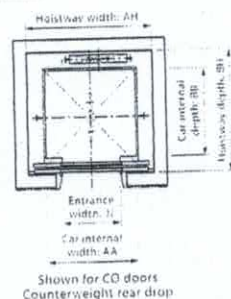
4. Counterweight hoistway dimensions (AH and BH) shown in the table are after waterproofing of the pit and do not include plump tolerance.

5. Dimensions AH and BH for rated speed 2.5 m/sec. In a single hoistway is different from the above table to prevent a wind noise.

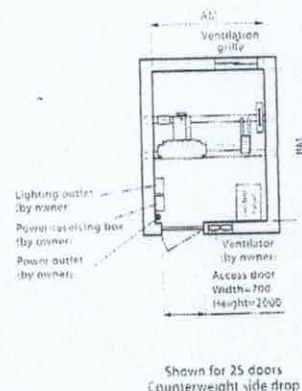
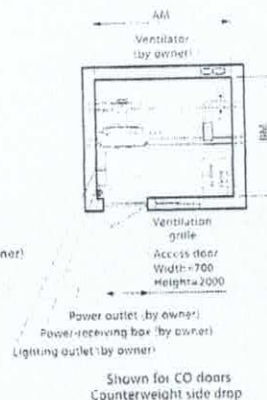
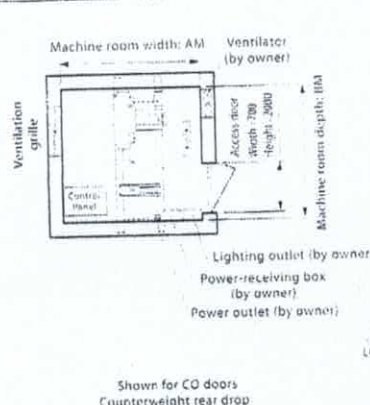
6. Please consult our local agents for detail.

7. This table shows the specifications without the fireproof lifting door and counterweight safety.

Hoistway Plan



Machine Room Plan Example



Note: Layouts (position of control panel, etc.) differ depending on capacity

Vertical Dimensions

Mitsubishi Electric Standard						
Rated capacity (kg)	Maximum travel (m) TR *	Maximum number of stops	Minimum overhead (mm) OH		Minimum pit depth (mm) PD	
			TR≤80	80<TR≤120	TR≤90	90<TR
450≤Capacity≤1600	60	30	4400		1360	
550≤Capacity≤1600	90		4560		1410	
			4630		1410	
750≤Capacity≤1350	120 **	36	4720	4820	1550	1650
1350<Capacity≤1600	90	30				
750≤Capacity≤1350	120 **	36	4950	5050	1900	2000
1350<Capacity≤1600	90	30				

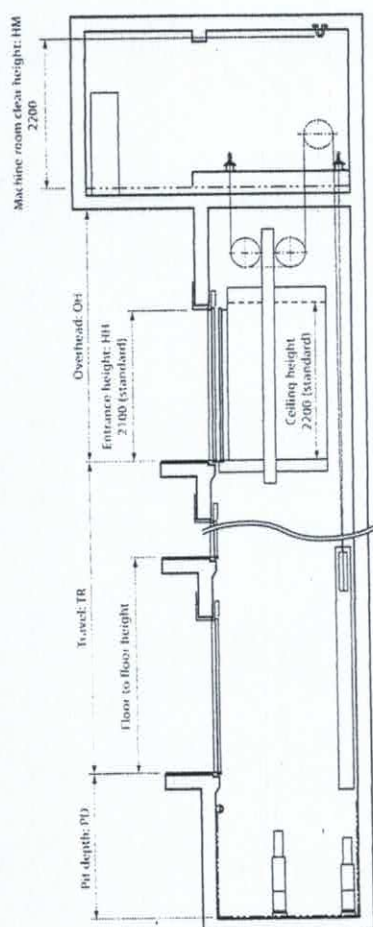
[See table]

Values of this table are applied only to standard specifications without counterweight safety. Please consult our local agents for other specifications.

* Minimum travel is 90m when the counterweight is installed in a side drop position.

** Specifications require more than 2500mm as a minimum floor height. Please consult our local agents if the floor height is less than entrance height HH + 700mm.

Dimension



Hoistway section for counterweight side drop is slightly different from this figure.

Layout (position of control panel, etc.) differs depending on capacity.

Table Standards

EMR complies with Mitsubishi Electric standard*.

Details of compliance, please consult our local agents.

EMR is not fully complying with the Building Standard Law of Japan, 2009.

Basic Specifications

Horizontal Dimensions

EN81-1											
Code number	Number of persons	Rated capacity (kg)	Rated speed (m/sec)	Door type	Entrance width (mm) JJ	Car internal dimensions (mm) AA×BB	Counterweight position	Minimum hoistway dimensions (mm) AH×BH/car	Minimum machine room dimensions (mm) AM×BM/car		
P11	11	825	1.0 1.6 1.75 2.0 2.5	CO	900	1400×1350	Rear	1950×1930	1970×1930		
							Side	2210×1700	2210×1900		
P14	14	1050		2S		1600×1400	Rear	2000×1980	2000×1980		
							Side	2410×1740	2410×1910		
P17	17	1275		CO	1100	2000×1400	Rear	2400×2030	2400×2030		
							Side	2820×1740	2820×1940		
P18	18	1350		2S		1200×2300	Rear	2020×2680	2020×2680		
							Side	2400×2130	2400×2130		
				CO		2000×1500	Rear	2400×2130	2400×2130		
							Side	2820×1840	2820×1990		

(See the table)

The contents of this table are applied to standard specifications only. Please consult our local agents for other specifications.

Rated capacity is calculated as 75kg per person, as required by EN81-1.

CO: 1-panel center opening doors. 2S: 2-panel side sliding doors.

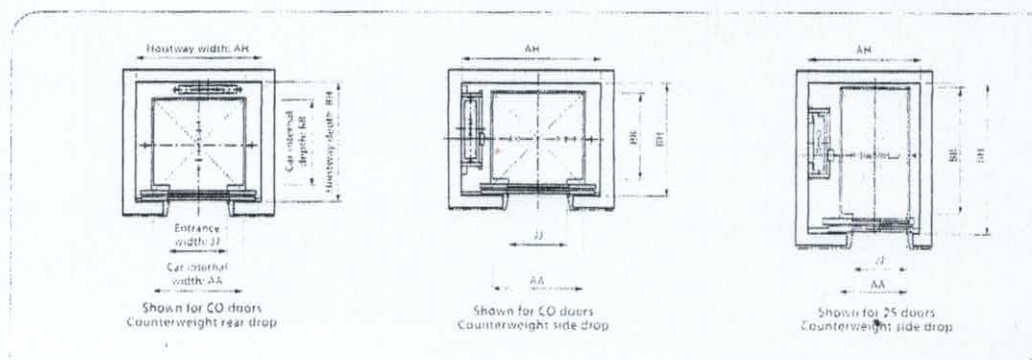
Minimum hoistway dimensions (AH and BH) shown in the table are after waterproofing of the pit and do not include plumb tolerance.

Dimensions AH and BH for rated speed 2.5 m/sec in a single hoistway is different from the above table to prevent a wind noise.

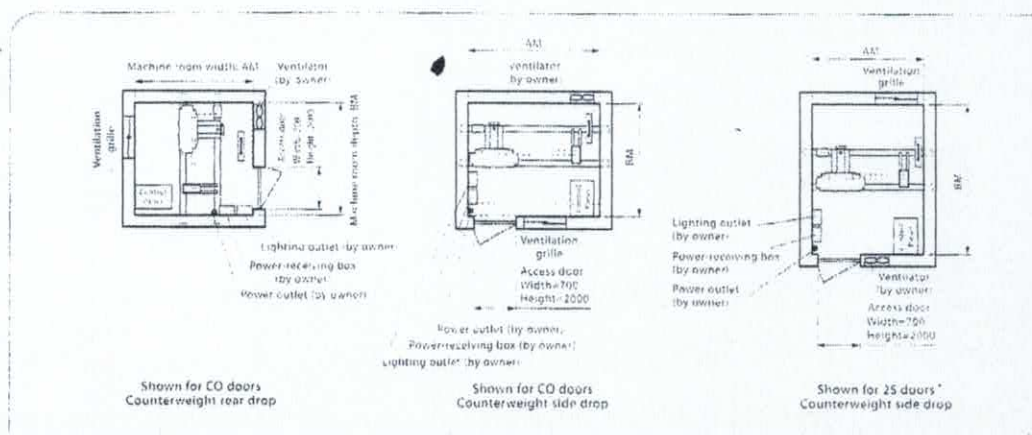
Please consult our local agents for details.

The table shows the specifications without the fireproof landing door and counterweight safety.

Hoistway Plan



Machine Room Plan Example



Critical Dimensions

EN81-1										
Rated capacity (kg)	Maximum travel (m) TR	Maximum number of stops	Minimum overhead (mm) OH		Minimum pit depth (mm) PD		Minimum machine room clear height (mm) HM	Minimum floor to floor height (mm)		
			TR≤90	90<TR≤120	Code number P11 and P14	Code number P17 and P18				
825≤Capacity≤1350	60	30		4400	1360	1520	2200	2500		
	90			4560	1410	1560				
					4630	1430			1590	
825≤Capacity≤1050	90	30	4720	4820	1550	1650				
1050<Capacity≤1350	120	36								
825≤Capacity≤1050	90	30	4950	5050	1900	1900				
1050<Capacity≤1350	120	36								

[in the table]

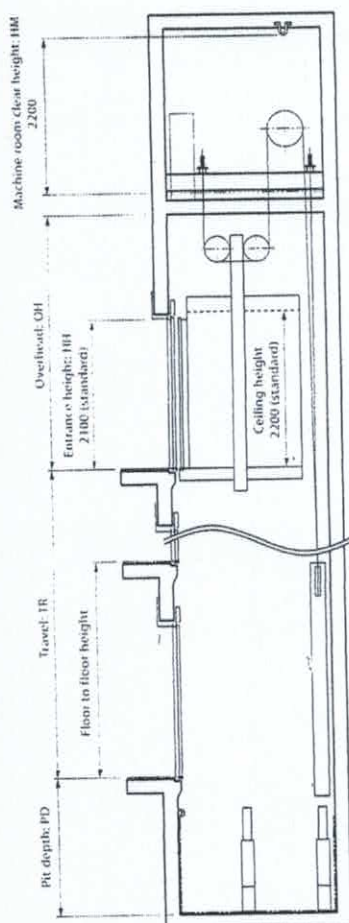
Dimensions of this table are applied only to standard specifications without counterweight safety. Please consult our local agents for other specifications.

Minimum travel is 90m when the counterweight is installed in a side drop position.

Entrance height does not include the height of hoisting beam. The height of hoisting beam must be 100mm or more.

Specifications require more than 2500mm as a minimum floor height. Please consult our local agents if the floor height is less than entrance height HH + 100mm.

Diagram



The hoistway section for counterweight side drop is slightly different from this figure.

Cable Standards

EN81-1 complies with EN81-1.

Basic Specifications

Horizontal Dimensions

Code number	Number of persons	Rated capacity (kg)	Rated speed (m/sec)	Door type	Entrance width (mm) JJ	Car internal dimensions (mm) AA×BB	Counterweight position	Minimum hoistway dimensions (mm) AH×BH/Car	Minimum machine room dimensions (mm) AM×BM/Car
P10	10	750	1.0 1.6 1.75 2.0 2.5	CO	900	1400×1300	Rear	1950×1880	1970×1880
							Side	2190×1680	2190×1900
P11	11	825				1400×1350	Rear	1950×1930	1970×1930
							Side	2210×1700	2210×1900
P12	12	900				1600×1330	Rear	2000×1910	2000×1910
							Side	2410×1690	2410×1900
						1600×1400	Rear	2000×1980	2000×1980
							Side	2410×1740	2410×1910
P14	14	1050		ZS	1000	1600×1350	Rear	2200×1930	2200×1930
							Side	2610×1700	2610×1900
						1600×1500	Rear	2000×2080	2000×2080
							Side	2410×1840	2410×1960
					900	1100×2100	Side	1910×2510	1910×2510
							Rear	2200×2130	2200×2130
P16	16	1200		CO	1000	1800×1500	Side	2620×1840	2620×1990
							Rear	2400×1980	2400×1980
						2000×1350	Side	2820×1700	2820×1930
							Rear	2400×2030	2400×2030
P17	17	1275			1100	2000×1400	Side	2820×1740	2820×1940
							Side	2020×2680	2020×2680
						1200×2300	Rear	2400×2130	2400×2130
							Side	2820×1840	2820×1990
P18	18	1350		CO	1000	2000×1500	Rear	2200×2310	2200×2310
						1800×1680	Side	2620×2020	2620×2060

(mm of the table)

Contents of this table are applied to standard specifications only. Please consult our local agents for other specifications.

Rated capacity is calculated as 75kg per person, as required by GB7588.

CO: panel center opening doors, ZS: panel side sliding doors.

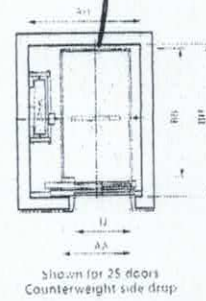
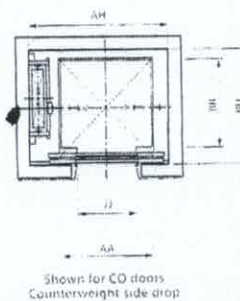
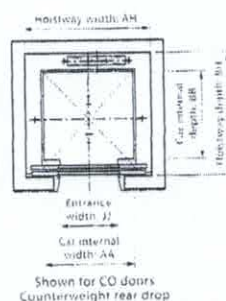
Minimum hoistway dimensions (AH and BH) shown in the table are after waterproofing of the pit and do not include plynth tolerance.

Dimensions AH and BH for rated speed 2.5 m/sec in a single hoistway is different from the above table to prevent a wind noise.

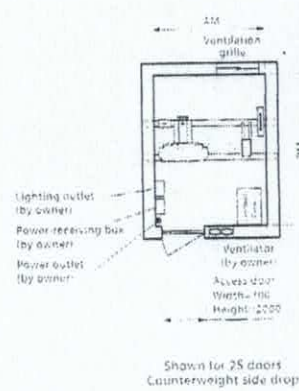
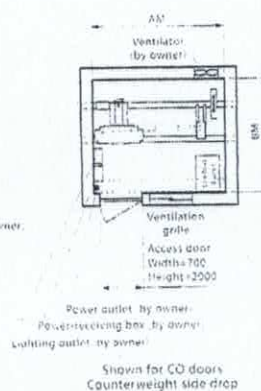
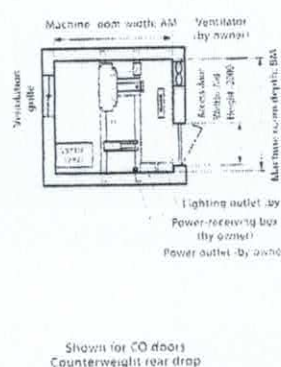
Please consult our local agents for details.

Table shows the specifications without the fireproof landing door and counterweight safety.

Hoistway Plan



Machine Room Plan Example



Technical Dimensions

Rated capacity (kg)	Maximum travel (m) TR	Maximum number of stops	Minimum overhead (mm) OH		Minimum pit depth (mm) PD		Minimum machine room clear height (mm) HM	Minimum floor to floor height (mm)		
			TR≤90	90<TR≤120	Code number P10-P12 and P14	Code number P16-P18				
750≤Capacity≤1350	60	30		4400	1360	1520	2200	2500		
	90			4560	1410	1560				
					4630	1430			1590	
750≤Capacity≤1050	90	30	4720	4820	1530	1650			2200	2500
1050<Capacity≤1350	120	36								
750≤Capacity≤1050	90	30								
1050<Capacity≤1350	120	36	4950	5050	1900	1900				

(see table)

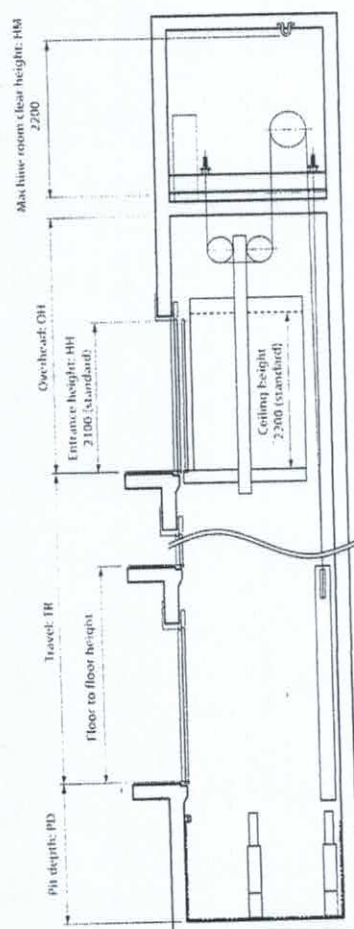
Dimensions of this table are applied only to standard specifications without counterweight safety. Please consult our local agents for other specifications.

Maximum travel is 90m when the counterweight is installed in a side drop position.

Dimension does not include the height of hoisting beam. The height of hoisting beam must be 100mm or more.

Specifications require more than 2500mm as a minimum floor height. Please consult our local agents if the floor height is less than entrance height $H_H + 700\text{mm}$.

Dimension



Hoistway section for counterweight side drop is slightly different from this figure.

Applicable Standards

GBZ-MR complies with GB7588.



IDENTITAS BARANG

Nama Barang	: Passenger Elevator
Merk Barang	: MITSUBISHI
Principal	: MITSUBISHI Elevator and Escalator
Type	: NEXIEZ MR - P10-CO-60
Negara Asal / Country of Origin	: Thailand
Quantity	: 4 Unit (12 lantai)
Capacity (person/load)	: 10 / 700 person/load (kg)
Speed	: 60 (meter / minute)
No. of Floor Stops/Entrance	: 12 Floor Stops/Front only
Control System	: AC-VVVF
Location of Machine	: Directly above the hoistway
Power Supply	: AC 380 V +/-5%; 3Ph.; 50 Hz; 6.0kVA
Power Penerangan	: 220 VAC; 1 Ph.; 50 Hz
Tahun Pembuatan	: 2018
Nama Barang	: AC Split
Merk Barang	: Panasonic
Type	: Split Standard Inverter R32 CS-PN9SKJ
Capacity	: 1 PK (9.000 Btu)
Negara Asal	: Indonesia

Surabaya, 19 Februari 2018
PT. Gusmanindo Pratama

Dwi Ferawati
Direktur

Kepada YTH :
Pokja 11 ULP Provinsi Jateng
Jl. Pahlawan No. 9
Semarang

SURAT PERNYATAAN DUKUNGAN
No. 0171/MJEE/MKT/II/18/RS

Yang bertandatangan dibawah ini :

N a m a : **Ferdinand D.**
Jabatan : Marketing Dept. Manager
Perusahaan : **PT. MITSUBISHI JAYA ELEVATOR AND ESCALATOR**
Alamat : Gedung Jaya Lantai 10
Jalan MH. Thamrin No. 12 – Jakarta 10340

Sebagai Supplier/Distributor untuk pengadaan dan pemasangan :

Merk : Mitsubishi Electric
Jenis : Machine Room Elevator
Asal Negara : Thailand

Dengan ini menyatakan bahwa kami bersedia mendukung :

Perusahaan : **PT. GUSMANINDO PRATAMA**
Alamat : Jalan Jambangan III SD No. 2
Surabaya – Jawa Timur

Apabila perusahaan tersebut diatas ditunjuk sebagai pemenang tender.

Sesuai spesifikasi, skedul serta volume pekerjaan yang diperlukan dan disetujui Pemberi Tugas untuk melaksanakan Proyek :

**PENGADAAN ELEVATOR GEDUNG A LANTAI 1 S/D 12
KANTOR SETDA PROVINSI JAWA TENGAH**

Dan menyatakan sanggup memberikan :

1. Jaminan Layanan Purna Jual selama 10 tahun
2. Ketersediaan suku cadang
3. Garansi material selama 1 tahun
4. Garansi pemeliharaan selama 1 tahun
5. Kursus pendidikan atau pelatihan untuk user/pemakai dan teknisi

Demikian Surat Dukungan ini kami buat dengan sebenarnya dan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya

Jakarta, 1 Februari 2018
PT. MITSUBISHI JAYA
ELEVATOR AND ESCALATOR



To whom it may concern

Letter of Appointment

PT. Mitsubishi Jaya Elevator and Escalator (hereinafter referred to as MJEE) is a joint venture established by Mitsubishi Electric Corporation, Mitsubishi Corporation and Mitsubishi Electric Building Techno-Service Co., Ltd with our local partner PT. Pembangunan Jaya Group on October 6, 1996.

Mitsubishi Electric Corporation hereby appointed MJEE as the exclusive distributor of Mitsubishi Electric brand Elevator and Escalator in Indonesia for the Sales, Installation, Maintenance, Modernization and Manufacturing.

Yours Faithfully,

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION

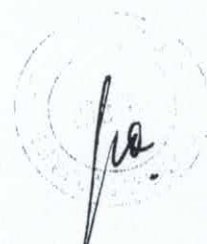


Takashi CHQH

Senior Manager

Elevator & Escalator Section B(BOC-B)

Building Systems Overseas Marketing Department-C





KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI
DIREKTORAT JENDERAL

PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 5255733, Ext. 604, 257, 264, 151
Telp. 021 5275240, 5260955, Faks. 5279365, 5213571, 5268045
Home page : <http://www.naker.go.id>

KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NO. KEP. 637 /BINWASK3-PNK3/PJK3/X/2016

TENTANG
PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- imbang : a. bahwa untuk meningkatkan perlindungan tenaga kerja dan pembuatan peralatan produksi ditempat kerja, maka dipandang perlu adanya Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
- ingat : b. bahwa berdasarkan hasil pemeriksaan syarat administrasi dan syarat teknis PT. Mitsubishi Jaya Elevator and Escalator oleh pegawai pengawas ketenagakerjaan, perlu diberikan penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Jasa Perawatan / Pemeliharaan Escalator;
- ingat : c. bahwa untuk itu perlu ditetapkan dengan Keputusan Menteri Ketenagakerjaan R.I.
- ingat : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970;
- ingat : 2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I No. Per. 05/Men/1985;
- ingat : 3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I No. Per. 02/Men/1992;
- ingat : 4. Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I No. Per. 04/Men/1995;
- ingat : 5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan R.I Nomor 13 Tahun 2015.
- perhatikan : 1. Surat Permohonan dari PT. Mitsubishi Jaya Elevator and Escalator, Nomor : 421/MJEE/CCL/X/2016, tanggal 06 Oktober 2016;
- perhatikan : 2. Berita acara pemeriksaan oleh Pengawas Ketenagakerjaan (Drs. Mujiyono) dari Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Jakarta tanggal 7 Januari 2016.

MEMUTUSKAN

1. Memberikan Penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada :
- Nama Perusahaan / Instansi : PT. MITSUBISHI JAYA ELEVATOR AND ESCALATOR
- Alamat : Gedung Jaya Lt. 10-11 Jl. MH. Thamrin No. 12, Jakarta 10340
- Penanggung Jawab : Franciscus Christian Teguh Satrya
- Bidang Kegiatan : Jasa Perawatan / Pemeliharaan Escalator
- Tenaga Ahli : Ardianto
2. Penunjukan ini berlaku selama 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan, dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali sesuai dengan ketentuan :
1. Memenuhi dan menaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya.
2. Selama kurun waktu penunjukan tidak melaksanakan kegiatan sebagaimana dimaksud pada butir 1 dalam Diktum ini, maka Keputusan Penunjukan tidak dapat diperpanjang.

Ditetapkan di : Jakarta
Pada tanggal : 26 Oktober 2016

A.n. Direktur Jenderal
Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan
Keselamatan dan Kesehatan Kerja
Direktur Pengawasan Norma
Keselamatan dan Kesehatan Kerja,



Ir. Amri AK, MM
NIP. 19571204 198603 1 003



**KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI
DIREKTORAT JENDERAL**

PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Jalan Jenderal Gatot Subroto Kav. 51, Jakarta Selatan 12950, Telp. 5255733, Ext. 604, 257, 264, 151
Telp. 021 5275240, 5260955, Faks. 5279365, 5213571, 5268045
Home page : <http://www.naker.go.id>

SURAT KEPUTUSAN

**DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**

No. : Kep. 638 /BINWASK3-PNK3/X/2016

TENTANG

PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3

- Menimbang** :
- bahwa untuk menjamin instalasi lift dapat dipasang dan digunakan dengan aman, maka harus dilakukan oleh Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang memenuhi persyaratan ;
 - bahwa hasil penilaian syarat administrasi dan kemampuan teknis keselamatan dan kesehatan kerja maka bersama ini PT. MITSUBISHI JAYA ELEVATOR AND ESCALATOR dapat diberikan penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Pemasang / Instalatir dan Perawatan Pesawat Lift ;
 - bahwa untuk itu perlu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja

- Mengingat** :
- Undang-undang No. 1 Tahun 1970 ;
 - Peraturan Menteri Tenaga Kerja RI.No. Per. 04/Men/1995 ;
 - Peraturan Menteri Tenaga Kerja RI. No. Per. 03/Men/1999 ;
 - Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI. No. Per. 12/Men/2015.

- Memperhatikan** :
- Surat Permohonan PT. Mitsubishi Jaya Elevator And Escalator, No. 421/MJEE/CCL/X/2016 tanggal, 6 Oktober 2016
 - Berita Acara Pemeriksaan Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi DKI tanggal 07 Januari 2016, Kabid. Pengawasan Ketenagakerjaan An. Drs. Mujiono.
 - Lisensi K3 Lift No. Reg.167/TK3-LF/IX/2012-PO1, berlaku sd 20 September 2017

MEMUTUSKAN

- Menetapkan** :
- Pertama** :
- Memberikan penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada :
- Nama Perusahaan : **PT. MITSUBISHI JAYA ELEVATOR AND ESCALATOR**
- Alamat : Gedung Jaya 10-11th Floor, Jl. MH Thamrin No. 12
Jakarta Pusat 10340Telp. +6221 3192 8100, 31931831,
Fax. +6221 39003920, 3903930, 3903931
- Pengurus : **FRANCISCUS CHRISTIAN TEGUH SATRYA**
- Tenaga Teknik : **ARDIANTO**
- Bidang Kegiatan : Pemasang / Instalatir dan Perawatan Pesawat Lift

- Kedua** :
- Penunjukan ini berlaku 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali dengan ketentuan :
- Memenuhi dan mentaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya ;
 - Memenuhi dan mentaati peraturan perundangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya ;

Ditetapkan di : **Jakarta**
Pada tanggal : **28 Oktober 2016**

A.n. Direktur Jenderal
Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan K3
Direktur Pengawasan Norma
Keselamatan Dan Kesehatan Kerja

Ir. AMRI AK. MM

NIP. 19571204 198603 1 003





**LEMBAGA
PENGEMBANGAN JASA KONSTRUKSI**
Construction Services Development Board

Nomor : **0845260**

SERTIFIKAT KEAHLIAN

Sesuai dengan Undang-Undang No. 18 Tahun 1999 tentang Jasa Konstruksi dan Peraturan Pemerintah Nomor 28 Tahun 2000 sebagaimana diubah dengan Peraturan Pemerintah Nomor 4 Tahun 2010 dan Peraturan Pemerintah Nomor 92 Tahun 2010, dengan ini Lembaga Pengembangan Jasa Konstruksi menetapkan bahwa :

Nama : **HERRY, ST**

diyakini memiliki kompetensi dan kemampuan serta dapat melaksanakan kegiatan profesi konstruksi di seluruh wilayah Republik Indonesia, sebagai:

Klasifikasi dan Kualifikasi Tenaga Ahli

AHLI TEKNIK MEKANIKAL - MADYA

Nomor Registrasi

1.3.301.2.102.04.1175562

Sertifikat ini berlaku paling lama 3 (tiga) tahun terhitung sejak ditetapkan.

Ditetapkan di : **Pekanbaru**

Pada tanggal : **25 Juli 2017**

Lembaga Pengembangan Jasa Konstruksi Provinsi Riau

Badan Pelaksana



Ir. H. Roy Melindo
Manajer Eksekutif



Saya yang bertanda tangan di bawah ini menyatakan bahwa dalam berpraktek sebagai :

AHLI TEKNIK MEKANIKA - MADYA

Saya berjanji :

1. Akan patuh melaksanakan Kode Etik Asosiasi di mana saya menjadi anggotanya.
2. Akan mematuhi segala ketentuan hukum yang sah berlaku di tempat dilaksanakannya karya saya.

Dengan ini saya menyatakan bahwa :

Saya :

- a. mengakui dan menerima sepenuhnya wewenang Asosiasi Profesi di mana saya menjadi anggotanya untuk menilai pengaduan dan atau keluhan apapun dari masyarakat yang menyangkut janji tersebut di atas.
- b. menerima sanksi apapun apabila saya melanggar janji tersebut.

Saya yang berjanji :

(HERRY, ST)

Anggota Asosiasi Profesi ASTTATINDO

No. : 14.ASTTATINDO.17.4598



Viby Indrayana. ST, MM
Ketua Umum

Keterangan :

1. Sertifikat ini sudah diverifikasi dan divalidasi Asosiasi
2. Data yang tertera dalam SKA ini dapat diverifikasi melalui www.lpk.net



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI
LISENSI K3
TEKNISI LIFT

KLASIFIKASI

Reg.167/TK3-LIFT/IX/2017 - P01

Nama : **ARDIANTO**

Tempat, tgl lahir : **Madiun, 8 April 1982**

Perusahaan : **PT. Mitsubishi Jaya Elevator & Escalator**

Alamat : **gd. Jaya Lt. 12 Jl. MH Thamrin 12 Jakarta**

Berlaku s.d. : **18 September 2017**

Jakarta, 18 September 2017

Direktor Pengawasan Norma

Keselamatan dan Kesehatan Kerja

Drs. Herman Hidayat, MM

NIP. 19590412 198603 1 001



[Handwritten signature]

TUGAS & WEWENANG TEKNISI LIFT

Sesuai Keputusan Menteri Tenaga Kerja RI
No. : Kep. 407/M/Bw/1999

1. Mengawasi keselamatan operasi lift.
2. Merawat dan mengawasi kelaikan operasi lift.
3. Mengambil tindakan pengamanan keadaan darurat operasi lift.
4. Membantu pemeriksaan dan pengujian lift.





No : 64/TCK3/P2K3/VI/2003

DEPARTEMEN TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI RI.
DIREKTORAT JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN

SERTIFIKAT

DIBERIKAN KEPADA :

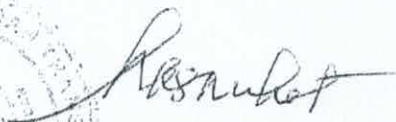
Nama : **JAMPAT**
Tempat / tgl. Lahir : **JAKARTA 21 APRIL 1964**
Jabatan : **K3 INSPECTOR**
Perusahaan : **PT. MITSUBISHI JAYA**

TELAH MENGIKUTI PELATIHAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA UNTUK
ANGGOTA DAN PENGURUS PANITIA PEMBINA KESELAMATAN DAN KESEHATAN
KERJA (P2K3) YANG DISELENGGARAKAN PADA TANGGAL : 16 S/D 20 JUNI 2003

Jakarta, 20 JUNI 2003

Pt. DIREKTUR PENGAWASAN NORMA
KESEHATAN KERJA




NASRUL SJARIEF, SE, ME
NIP. 160009211



**MATERI PELATIHAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
UNTUK ANGGOTA DAN PENGURUS PANITIA PEMBINA
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA (P2K3)**

1. Dasar – Dasar Keselamatan dan Kesehatan Kerja
2. Undang – Undang Keselamatan dan Kesehatan Kerja dan Peraturan Perundangan yang berkaitan dengan P2K3 dan Ahli K3
3. Manajemen K3 dan Peningkatan Aktivitas P2K3
4. Peningkatan Pelaksanaan Keselamatan dan Kesehatan Kerja pada Fasilitas Perusahaan
5. Penyusunan Petunjuk Operasional Keselamatan dan Kesehatan Kerja
6. Kesehatan Kerja
7. Audit Keselamatan dan Kesehatan Kerja
8. Metode Peningkatan Kesadaran dan Keterlibatan Tenaga Kerja dalam Pelaksanaan K3
9. Kunjungan Perusahaan
10. Diskusi Kelompok



Jakarta, 20 Juni 2003

Penyelenggara

Training Center Keselamatan dan Kesehatan Kerja
Departemen Tenaga Kerja & Transmigrasi RI



THE PROJECT TO
ENHANCE EDUCATION AND TRAINING OF
INDUSTRIAL SAFETY AND HEALTH

Herman Bagus Wicaksono, ST, MK3
NIP : 160048078

The management system of

PT MITSUBISHI JAYA ELEVATOR AND ESCALATOR

Head Office: Gedung Jaya 11th Floor, Jl. MH Thamrin No. 12,
Jakarta Pusat, Indonesia
Factory: KIIC Lot C - 1A, Jl. Tol Jakarta Cikampek, Km. 47,
Karawang, Indonesia

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 9001:2008

For the following activities

**Design, Manufacturing, Installation and Maintenance of
Elevator and Escalator**

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of
ISO 9001:2008 requirements may be obtained by consulting the organisation

This certificate is valid from 12 June 2015 until 12 June 2018 and remains
valid subject to satisfactory surveillance audits.
Re certification audit due before 12 May 2018
Issue 5. Certified since 12 June 2003

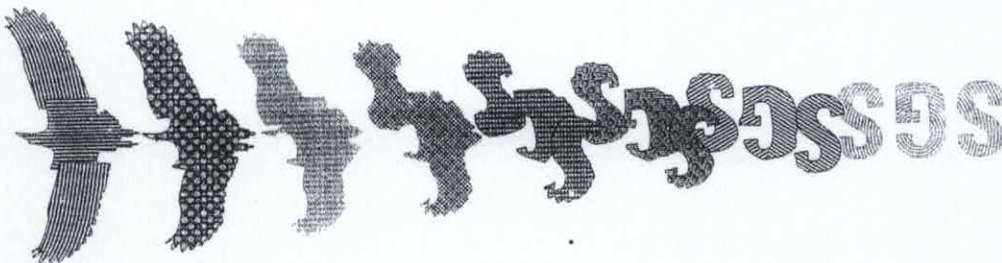
Authorised by

SGS United Kingdom Ltd Systems & Services Certification
Rossmore Business Park, Ellismere Port, Cheshire CH65 3EN UK
t +44 (0)151 350-6666 f +44 (0)151 350-6600 www.sgs.com

SGS 9001-8 01 0614

Page 1 of 1

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of
Certification Services accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm.
Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional
issues established therein. The authenticity of this document may be verified at
<http://www.sgs.com/Our-Company/Certified-Client-Directories/Certified-Client-Directories.aspx>. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the
content or appearance of this document is unlawful and offenders may be
prosecuted to the fullest extent of the law.





MTSUBISHI ELEVATOR ASIA CO., LTD.

700/86 AMATA NAKORN INDUSTRIAL ESTATE MOO 6, BANGNA-TRAD RD.,
T.DON HUA ROH, MUANG DISTRICT, CHOLBURI 20000 THAILAND

Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the
above organisation has been audited and found to be in accordance
with the requirements of the management system standards detailed below

Standards

ISO 9001:2008

Scope of certification

DESIGN AND MANUFACTURE OF ELEVATORS AND ESCALATORS

Certification cycle start date: 1 December 2014

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System,
this certificate expires on: 30 November 2017

Original certification date: 1 December 2008

Certificate no.

IND14.5482A/Q

Version 01, Revision date: 28/11/2014



Signed on behalf of BVCH SAS

Local office: Bureau Veritas Certification (Thailand) Ltd. 11th Floor, Bangkok Tower, 2171 New Petchburi Road,
Bangkok, Thailand 10330

For further clarification regarding the scope of the certificate and the applicability of the management system
requirements may be obtained by consulting the representative
or check the certificate validity please call +662 670 4811



MITSUBISHI ELEVATOR ASIA CO., LTD.

700/86 AMATA NAKORN INDUSTRIAL ESTATE, MOO 6, TAMBON DONTEAHOH,
MUEANG DISTRICT, CHONBURI 20000 THAILAND

Bureau Veritas Certification Holding S.A.S - UK Branch certify that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

1872

ISO 14001:2004

Scope of contribution

DESIGN AND MANUFACTURING OF ELEVATORS AND ESCALATORS

(Original cycle start date: 30 October 1998)

Recovery cycle start date:

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate expires on: 15 September 2018

T-11009635
 Certificate no.

Version 01, Revision date: 07/02/2017



8000

[illegible]

Further efforts are required in developing the methods and the applicability of the energy management system to a wider range of the equipment for controlling the energy system.

1994: 934



UNITED STATES

SURAT PERNYATAAN KESANGGUPAN

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Dwi Ferawati
Jabatan : Direktur
Bertindak untuk dan atas nama : PT. Gusmanindo Pratama
Alamat : Jl. Jambangan IIISD/2 Surabaya

Dengan ini menyatakan bahwa :

1. Barang yang kami tawarkan 100% (seratus persen) baru/bukan barang rekondisi, bukan berasal dari pasar gelap/black market, dan telah memenuhi peraturan perpajakan yang berlaku.

2. Sanggup menyediakan Buku Pedoman Pengoperasional dan Pemeliharaan Alat pada saat serah terima barang.

3. Sanggup menyediakan tenaga teknis/ ahli untuk memberikan penjelasan serta pelatihan kepada Teknisi/ Operator minimal selama 1 (satu) bulan.

4. Sanggup melakukan uji coba dan uji fungsi dibuktikan dengan hasil Comitioning Test.

5. Sanggup menyerahkan barang dalam keadaan siap pakai/operasional termasuk pekerjaan instalasinya.

6. Sanggup untuk di cek fisik tentang keberadaan alamat perusahaan, keberlangsungan kegiatan usahanya, kesiapan perusahaan apabila ditunjuk sebagai pemenang dan data - data pendukung perusahaan yang dituangkan dalam Berita Acara Cek Fisik Perusahaan.

7. Sanggup menyerahkan Certificate of Origin (COO) yang diserahkan pada saat serah terima barang;

Demikian Surat Pernyataan ini dibuat dengan sebenar-benarnya dan ditandatangani untuk dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Surabaya, 19 Februari 2018
PT. Gusmanindo Pratama
METERAI
78DC5AEFF839757356
6000
ENAK R88U RUPIAH
Dwi Ferawati
Direktur

PEMERINTAH PROVINSI JAWA TENGAH
UNIT LAYANAN PENGADAAN
 Jl. Pahlawan No. 9 Telp. 83111174 (20 saluran) Fax 8311266
 Semarang 50243



Semarang, 2 Maret 2018

Nomor : 09/Paket 11/Pokja 11/ULP/III/2018
 Sifat :
 Lampiran :
 Perihal : Undangan.

Kepada Yth. :
 PT. GUSMANINDO PRATAMA
 Jl. Jambangan III SD/2
 Surabaya
 Dl. Surabaya

Dengan ini mengharp kehadiran Bapak/ Ibu/Saudara dalam rapat yang akan diselenggarakan pada :

Hari : Senin
 Tanggal : 05 Maret 2018
 Pukul : 10.00 WIB
 Tempat : Ruang Rapat Unit Layanan Pengadaan (ULP) Provinsi Jawa Tengah
 Acara : Rapat Pembuktian Kualifikasi untuk Pengadaan Elevator Gedung A lantai 1 s/d 12 Kantor Setda Provinsi Jawa Tengah.

Dengan
 Membawa
 1. Membawa semua dokumen ASLI Lengkap yang di Upload dan fotocopy Dokumen Kualifikasi;
 2. Stempel perusahaan dan materai Rp. 6.000,- sebanyak 1 (satu) lembar;

3. Apabila Direktur/ Pimpinan Perusahaan bertanggung jawab, dapat diwakilkan kepada wakilnya dengan membawa Surat Kuasa yang ditandatangani oleh Direktur/ Pimpinan Perusahaan bermaterai Rp 6.000,-
 4. Perlu diingatkan dan dipertegas kembali, bahwa ketidakhadiran/ hadir tetapi telah melampaui waktu undangan ini, maka badan usaha Saudara akan digugurkan dan dikenakan sanksi sesuai ketentuan yang berlaku.

Pimpinan Rapat : Ketua Kelompok Kerja 11 Unit Layanan Pengadaan (ULP) Provinsi Jawa Tengah
 Atas perhatian dan kehadiran Bapak/ Ibu/ Saudara kami ucapkan terimakasih.

Kelompok Kerja 11 Unit Layanan Pengadaan (ULP)

Provinsi Jawa Tengah
 Ketua,

TTD

Rahmawati, SE, M.Si

NIP. 19710812 200212 2 006

PAKTA INTEGRITAS

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama Penanggung jawab : Guntur Sulistyawan

No Identitas : 3578232307760001

Jabatan : Direktur

Bertindak untuk : PT. Gusmanindo Pratama

Dan atas nama

dalam rangka Pekerjaan Belanja Modal Pengadaan Elevator gedung A lantai 1 s/d 12 Kantor
Setda Provinsi Jawa Tengah dengan ini menyatakan :

1. Tidak akan melakukan praktek Korupsi, Kolusi dan Nepotisme (KKN);
2. Akan melaporkan kepada Inspektorat Provinsi Jawa Tengah dan/atau LKPP apabila mengetahui adanya indikasi KKN di dalam proses Pengadaan ini;
3. Akan mengikuti proses pengadaan secara bersih, transparan dan profesional untuk memberikan hasil kerja terbaik sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan;
4. Apabila melanggar hal-hal yang dinyatakan dalam PAKTA INTEGRITAS ini, bersedia menerima sanksi administrasi, menerima sanksi pencantuman dalam Daftar Hitam, digugat secara perdata dan/atau dilaporkan secara pidana.

Surabaya, 05 April 2018
PT. Gusmanindo Pratama


Guntur Sulistyawan
Direktur

SURAT KUASA

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Dwi Ferawati
Jabatan : Direktur
Nama Perusahaan : PT. Gusmanindo Pratama
Alamat Perusahaan : Jl. Jambangan III SD No. 2 Surabaya
Telp/fax : 031-8290166

Selanjutnya disebut PIHAK PERTAMA.

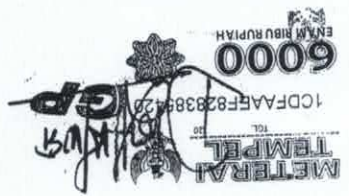
Nama : Guntur Sulistyawan
Jabatan : Project Manager
Alamat : Palm Spring Regency C 126 Surabaya

Selanjutnya disebut PIHAK KEDUA.

PIHAK PERTAMA memberikan kuasa kepada PIHAK KEDUA untuk melakukan rapat pembentukan kualifikasi untuk paket pekerjaan Pengadaan Elevator Gedung A Lantai 1 s/d 12 Kantor Setda Provinsi Jawa Tengah.

Demikian Surat Kuasa ini dibuat dan dapat dipergunakan sebagaimana mestinya.

Surabaya, 05 Maret 2018
Pemberi Kuasa



Dwi Ferawati
Direktur

Guntur Sulistyawan
Project Manager

Penerima Kuasa

PROV. JAWA TIMUR
KOTA SURABAYA
 1. 3270323000002
 1. DPM PERUMAH TANGGA
 SURABAYA, 13-05-1980
 PERUMAHAN : GOLF DAMIR A
 PALM SPRING REGENCY C-120
 RT/RW : 002007
 KECAMATAN : JAMBANGAN
 AGAMA : ISLAM
 Status Rumah : KAWIN
KOTA SURABAYA, 24-10-2018
 KEPALA DINAS REPERKUDAN
 DAN DATA WARGA

 NIP. 19720811987031004
DR. SUHARTO WARDoyo, S.N., M.Hum
 Kepala Dinas Kependudukan dan Pencatatan Sipil

JL. TUNJUNGAN NO. 1-3 SURABAYA KODE POS. 60275
TELP. (031) 5318916-17, 5318835-36 FAX. (031) 5318856

NOMOR : 474.4/2098.76.../436.7.13/2018

DR. ROCHMAT BASOEKI, M.S!
: 196410201986031010
: SEKRETARIS

: 8M48Q US

3578235306800002
DWI FERAWATI
SURABAYA, 13-06-1980
PEREMPUAN
PALM SPRING REGENCY C-128
002/ 007
JAMBANGAN
JAMBANGAN
ISLAM
KAWIN
MENGURUS RUMAH TANGGA
INDONESIA

tersebut di atas benar-benar sudah melakukan perekaman KTP-el dan penduduk yang bersangkutan telah terdata dalam kependudukan KOTA SURABAYA.

Kependudukan KOTA SURABAYA.

Surat Keterangan ini kami buat sebagai pengganti KTP-el, dipergunakan untuk kepentingan Pemilu, Pemilihankade, Pilkades, dan Imigrasi, Kepolisian, Asuransi, BPJS, Pemukiman, dan lain-lain. Kepada yang kepentingan agar menjadi maklum.

...nangan ini berlaku selama 6 (enam) bulan sejak diterbitkan.

